

Reactor® 3 Hidrolik Oranlama Sistemleri

X021141TR

Rev. D

Poliüretan köpük ve poliürea kaplamaların püskürtülmesi için hidrolik, ısıtmalı, çoğul bileşen oranlayıcı. Yalnızca Reactor 3 ısıtmalı hortumlarla kullanın. Yalnızca iç mekanda kullanım içindir. Sadece profesyonel kullanım içindir.

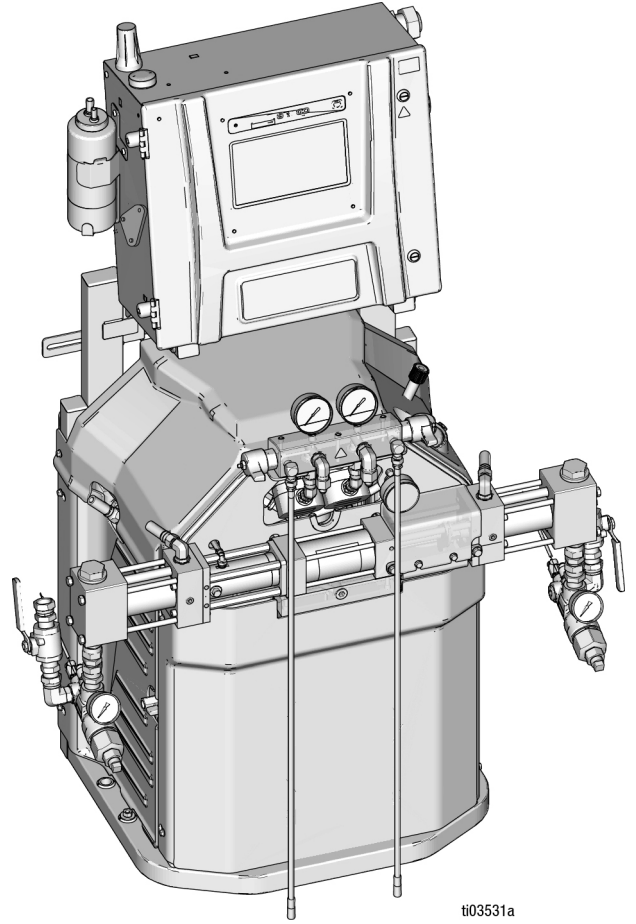
Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanım için onaylanmamıştır.

Maksimum çalışma basıncı ve onayları da içeren model bilgileri için sayfa 4'e bakın.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrollerini ve kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.



ti03531a

İçindekiler

Ürünle Verilen Kılavuzlar	3
İlgili Kılavuzlar	3
Modeller	4
Reactor H-30	4
Reactor H-30 (50 Hz)	5
Reactor H-50	6
Reactor H-50	7
Reactor H-XP2	8
Reactor H-XP2 (50 Hz)	9
Reactor H-XP3	10
Reactor H-XP3	11
Onaylar	12
Aksesuarlar	13
Güvenlik Simgeleri	14
Genel Uyarılar	15
Önemli İzosiyanat Bilgileri	18
İzosiyanat Koşulları	18
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	19
Komponent A ve B'yi Ayrı Tutma	19
Malzemeleri Değiştirme	19
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı	19
245 fa Köpük Oluşturucu Maddeyle Köpük Reçineleri	19
Tipik Kurulum	20
Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz	20
Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna	21
Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna	22
Komponent Tanımlaması	23
Oranlayıcı	23
Elektrik Muhafazası	24
Elektrik Muhafazası	25
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)	26
Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)	27
Kurulum	28
Konum	28
Montaj için Gerekli Araçlar	28
Oranlayıcı Montajı	28
Sistemin Montajı	28
Ayar	29
Topraklama	29
Kurulum için Gerekli Araçlar	29
Genel Ekipman Yönergeleri	29
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama	30
Gücü Bağlama	31
H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)	31
Gücü Bağlama	32
H-30 / H-XP2 (50 Hz)	32
H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)	32
Boğaz Contası Sıvısı (TSL™)	33
Hücre Modülünü Kurma	33
Başlatma	34

Çalıştırma	37
Basınç Tahliyesi Prosedürü	37
Yavaş Çalışma Modu	38
Yavaş çalışma seviyesi	38
Sistemi Yavaş Çalıştırma	38
Transfer Pompalarını Ayrı Ayrı Yavaş Çalıştırma	38
Elektrikli Transfer Pompaları	38
Yavaş Çalışma Limiti Özelliği	38
Temizlenmiş Hava Prosedürü	39
Ekipmanı Yıkama	40
Sıvı Sirkülasyonu	41
Kalibrasyon	43
Püskürtme	44
Püskürtme Ayarları	46
Kapatma	46
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	48
Menü Çubuğu	48
Ana Ekran	49
Tanı Ekranı	52
İşlem Ekranları	52
Ayar Ekranları	54
Gelişmiş Ekranlar	58
Bakım	59
Önleyici Bakım Çizelgesi	59
Bakım için Gerekli Araçlar	59
Oranlayıcı Bakımı	59
Giriş Süzgeci Eleği Yıkama	60
ISO Pompası Boğaz Contası Yağını (TSL) Değiştirme	61
Geri Dönüştürme ve Bertaraf	61
Sorun Giderme	62
Hataları Giderme	62
LED Durumu Açıklamaları	63
Performans Çizelgeleri	64
Basınç/Akış Çizelgeleri	64
Istııcı Performans Çizelgesi	65
Teknik Özellikler	66
Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantis	70

Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar ve hızlı kılavuzlar, Reactor ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara ve hızlı kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara ayrıca www.graco.com adresinden erişebilirsiniz.

İngilizce Kılavuz Numarası	Açıklama
X021141EN	Reactor 3 Oranlayıcı, Çalıştırma
3B0421	Reactor 3 Başlatma, Hızlı Kılavuz
3B0422	Reactor 3 Kapatma, Hızlı Kılavuz

İlgili Kılavuzlar

İngilizce kılavuzları ve mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

İngilizce Kılavuz Numarası	Açıklama
X024616EN	Reactor 3 Oranlayıcı, Onarım Parçaları
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar, Parçalar
3A8502	T4 3:1 Pnömatik Transfer Pompası, Çalışması ve Parçaları
3A8503	CORE® E1 Transfer Pompası, Çalışması ve Parçaları
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
309577	Deplasmanlı Pompa, Talimatlar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion® AP Püskürtme Tabancası, Talimatlar
3A7314	Fusion PC Püskürtme Tabancası, Talimatlar
312666	Fusion CS Püskürtme Tabancası, Talimatlar
309586	Fusion MP Püskürtme Tabancası, Talimatlar-Parçalar
3A9329	Fusion FX Tabanca, Talimatlar
313213	Probler® P2 Tabanca, Talimatlar
Reactor Connect Kılavuzu	
3A8504	Reactor Connect, Talimatlar
Isıtmalı Hortum Kılavuzu	
3A7683	Reactor Isıtmalı Hortum (Reactor 3), Talimatlar

Modeller

Reactor H-30

	Model	H-30 Pro 15 kW (27R355)	H-30 Elite 15 kW (27R357)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,074 gal (0,28 L)	0,074 gal (0,28 L)
	Maksimum Akış (60 Hz)	31 lb/dk. (14,1 kg/dk.)	31 lb/dk. (14,1 kg/dk.)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft (97 m)	320 ft (97 m)
	Toplam Sistem Yüğü	23.260 Watt	23.260 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı	200-240 VAC 1Ø 200-240 VAC 3Ø Δ 350-415 VAC 3Ø Y	100 Amper 59 Amper 35 Amper
	50/60 Hz		
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR355	ESR357
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 4 x 50 ft (15,24 m)	EHR355	EHR357
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR355	ISR357
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR355	IHR357
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR357
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 2 x 100 ft (30,48 m)		CHR357

Reactor H-30 (50 Hz)

	Model		H-30 Pro 15 kw, 50 Hz (27R389)	H-30 Elite 15 kW, 50 Hz (27R390)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı		2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B		0,074 gal (0,28 L)	0,074 gal (0,28 L)
	Maksimum Akış (50 Hz)		31 lb/dk. (14,1 kg/dk.)	31 lb/dk. (14,1 kg/dk.)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu		320 ft (97 m)	320 ft (97 m)
	Toplam Sistem Yüğü		23.260 Watt	23.260 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü		14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50 Hz	350-415 VAC 3Ø Y	35 Amper	35 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme			✓
	Reactor Connect Uygulaması		✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir		✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci			✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci		✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü			✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)		ESR389	ESR390
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 4 x 50 ft (15,24 m)		EHR389	EHR390
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)		ISR389	ISR390
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)		IHR389	IHR390
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)			CSR390
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 2 x 100 ft (30,48 m)			CHR390

Reactor H-50

	Model	H-50 Pro 20 kW, 230 V (27R375)	H-50 Elite 20 kW, 230 V (27R377)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,074 gal (0,28 L)	0,074 gal (0,28 L)
	Maksimum Akış	53 lb/dk. (24 kg/dk.)	53 lb/dk. (24 kg/dk.)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft (128 m)	420 ft (128 m)
	Toplam Sistem Yüğü	31.700 Watt	31.700 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	20,4 kW	20,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50/60 Hz	200-240 VAC 3Ø Δ 95 Amper	95 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR375	ESR377
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 6 x 50 ft (15,24 m)	EHR375	EHR377
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR375	ISR377
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 3 x 100 ft (30,48 m)	IHR375	IHR377
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR377
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 3 x 100 ft (30,48 m)		CHR377

Reactor H-50

	Model	H-50 Pro 20 kW, 400 V (27R376)	H-50 Elite 20 kW, 400 V (27R378)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa; 140 bar)	2000 psi (14 MPa; 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,074 gal (0,28 L)	0,074 gal (0,28 L)
	Maksimum Akış	53 lb/dk. (24 kg/dk.)	53 lb/dk. (24 kg/dk.)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft (128 m)	420 ft (128 m)
	Toplam Sistem Yüğü	31.700 Watt	31.700 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	20,4 kW	20,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50/60 Hz	350-415 VAC 3Ø Y 52 Amper	52 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR376	ESR378
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 6 x 50 ft (15,24 m)	EHR376	EHR378
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR376	ISR378
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 3 x 100 ft (30,48 m)	IHR376	IHR378
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR378
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 3 x 100 ft (30,48 m)		CHR378

Reactor H-XP2

	Model	H-XP2 Pro 15 kW (27R365)	H-XP2 Elite 15 kW (27R367)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,042 gal (0,16 L)	0,042 gal (0,16 L)
	Maksimum Akış (60 Hz)	1,8 galon/dakika (6,8 litre/dakika)	1,8 galon/dakika (6,8 litre/dakika)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft (97 m)	320 ft (97 m)
	Toplam Sistem Yüğü	23.260 Watt	23.260 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı	100 Amper	100 Amper
	50/60 Hz	59 Amper	59 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basınçlı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR365	ESR367
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 4 x 50 ft (15,24 m)	EHR365	EHR367
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR365	ISR367
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR365	IHR367
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR367
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 2 x 100 ft (30,48 m)		CHR367

Reactor H-XP2 (50 Hz)

	Model	H-XP2 Pro 15 kW, 50 Hz (27R391)	H-XP2 Elite 15 kW, 50 Hz (27R392)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,042 gal (0,16 L)	0,042 gal (0,16 L)
	Maksimum Akış (50 Hz)	1,8 galon/dakika (6,8 litre/dakika)	1,8 galon/dakika (6,8 litre/dakika)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft (97 m)	320 ft (97 m)
	Toplam Sistem Yüğü	23.260 Watt	23.260 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50 Hz	350-415 VAC 3Ø Y	35 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR391	ESR392
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 4 x 50 ft (15,24 m)	EHR391	EHR392
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR391	ISR392
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR391	IHR392
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR392
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 2 x 100 ft (30,48 m)		CHR392

Reactor H-XP3

	Model	H-XP3 Pro 20 kW, 230 V (27R385)	H-XP3 Elite 20 kW, 230 V (27R387)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,042 gal (0,16 L)	0,042 gal (0,16 L)
	Maksimum Akış	3,0 galon/dakika (11,4 litre/dakika)	3,0 galon/dakika (11,4 litre/dakika)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft (128 m)	420 ft (128 m)
	Toplam Sistem Yüğü	31.700 Watt	31.700 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	20,4 kW	20,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50/60 Hz	200-240 VAC 3Ø Δ 95 Amper	95 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR385	ESR387
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 6 x 50 ft (15,24 m)	EHR385	EHR387
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR385	ISR387
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 3 x 100 ft (30,48 m)	IHR385	IHR387
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR387
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 3 x 100 ft (30,48 m)		CHR387

Reactor H-XP3

	Model	H-XP3 Pro 20 kW, 400 V (27R386)	H-XP3 Elite 20 kW, 400 V (27R388)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,042 gal (0,16 L)	0,042 gal (0,16 L)
	Maksimum Akış	3,0 galon/dakika (11,4 litre/dakika)	3,0 galon/dakika (11,4 litre/dakika)
	Desteklenen Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft (128 m)	420 ft (128 m)
	Toplam Sistem Yüğü	31.700 Watt	31.700 Watt
	Birincil Isıtıcı Yüğü	20,4 kW	20,4 kW
	Tam Yüğü Pik Akımı 50/60 Hz	350-415 VAC 3Ø Y 52 Amper	52 Amper
Sistem Özellikleri	Oran İzleme		✓
	Reactor Connect Uygulaması	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç ekipmanını içerir	✓	✓
	Göstergeli, Basıncı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci		✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	✓	
	Elektronik Basınç Kontrolü		✓
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR386	ESR388
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 6 x 50 ft (15,24 m)	EHR386	EHR388
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR386	ISR388
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 3 x 100 ft (30,48 m)	IHR386	IHR388
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 1 x 50 ft (15,24 m)		CSR388
	CORE E1 Dahili Isıtmalı Hortum Paketli Transfer Pompası, 3 x 100 ft (30,48 m)		CHR388

Onaylar

Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

Parça Numarası	Model	Seri	Onaylar	
27R355	H-30	Pro		 Intertek 5024314 ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88
27R357		Elite		
27R375	H-50	Pro		
27R377		Elite		
27R365	H-XP2	Pro		
27R367		Elite		
27R385	H-XP3	Pro		
27R387		Elite		
27R389	H-30 (50 Hz)	Pro		
27R390		Elite		
27R376	H-50 (400 V)	Pro		
27R378		Elite		
27R391	H-XP2 (50 Hz)	Pro		
27R392		Elite		
27R386	H-XP3 (400 V)	Pro		
27R388		Elite		

Aksesuarlar

Kit Numarası	Açıklama
20A677	Motor CAN Kit
24M174	Varil Seviye Çubukları
20A676	Işık Kulesi Kiti
18E191	Orantısız Kitler
18E192	
18E154	Hava Manifoldu Kiti
18E211	Hücresel Mobil Uzaktan Montaj Kiti
2010517	MPR - EPR Dönüştürme H-30/H-XP2 (60 Hz)
2010519	MPR - EPR Dönüştürme H-50/H-XP3 (60 Hz)
2010518	MPR - EPR Dönüştürme H-30/H-XP2 (50 Hz)
2010520	MPR - EPR Dönüştürme H-50/H-XP3 (50 Hz)

Güvenlik Simgeleri

Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

Simge	Anlamı
	Yanık Tehlikesi
	Ezilme Tehlikesi
	Elektrik Çarpma Tehlikesi
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi
	Yangın ve Patlama Tehlikesi
	Hareketli Parça Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Sıçrama Tehlikesi

Simge	Anlamı
	Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi
	Ekipmanı Topraklayın
	Kılavuzu Oku
	Basınç Tahliyesi Prosedürünü Uygulayın
	Çalışma Alanını Havalandırın
	Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın
	Tutuşma Kaynaklarını Ortadan Kaldırın
	Sızıntıları El, Vücut, Eldiven veya Bezle Durdurmayın
	Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Akışkan Çıkışının Yakınına Koymayın



Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

Genel Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmalara neden olabilir.

 TEHLİKE	
 	ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir. - Ekipmanın kablolarını sökmeden ve bakım işlemleri gerçekleştirmeden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün. - Bu makine topraklanmalıdır. Yalnızca topraklı bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.

 UYARI	
	TOKSİK AKIŞKAN VEYA DUMAN TEHLİKESİ Zehirli sıvı ya da buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir. - Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvılara özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun. - Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu donanımlar giyin. Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Donanım uyarılarına bakın. - Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre bertaraf edin.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): - Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. - Koruyucu gözlük ve işitme koruması.

UYARI



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Meme keleşbeği ya da tetik keleşbeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişıye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin, aşınmış veya hasar görmüş parçaları derhal değiştirin.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Bkz. **Topraklama** talimatları.
- Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Yalnızca topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar makineyi kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısı genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınç, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- İşletim koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.

UYARI



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1, 1, 1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir.

- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

																																	
İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur. - Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için akışkan üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve benimseyin. - İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca akışkan üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın. - İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır. - İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin SDS formundaki talimatlarına göre havalandırın. - Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın. - İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir. - İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:																																	
<table border="1"><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">UYARI</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ</td></tr><tr><td colspan="4">SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SIRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN</td></tr><tr><td colspan="4">ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:</td></tr><tr><td colspan="4">TARİH: _____</td></tr><tr><td colspan="4">SAAT: _____</td></tr></table>												UYARI			ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ			SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SIRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN				ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:				TARİH: _____				SAAT: _____			
		UYARI																															
	ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ																																
SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SIRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN																																	
ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:																																	
TARİH: _____																																	
SAAT: _____																																	

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
---	---	--	--	--

Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.

Komponent A ve B'yi Ayrı Tutma

				
---	---	---	--	--

Akışkan hatlarına kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kirlenmeyi önlemek için.

- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafından bulaşma olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman çözücü kullanmayın.

Malzemeleri Değiştirme

UYARI				
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.				
- Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın. - Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin. - Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. - Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.				

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen işlenmesine, sıvı içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

UYARI				
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.				
- Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kaptaki muhafaza etmeyin. - ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. - Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. - Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. - Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın. - Malzemeye ıslandığında ve boşta otururken haftada en az bir kez Reactor döngüsü yaptırın. A tarafı çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanındaki malzemeyi yıkamak için A tarafı transfer pompasını kullanın. Ekipmanı Yıkama bölümüne bakın. - Reactor, hava aldıktan veya malzeme tükendikten sonra depolanmamalıdır. Saklamadan önce, kullanım kılavuzunuzdaki Temizlenmiş Hava prosedürünü izleyin.				

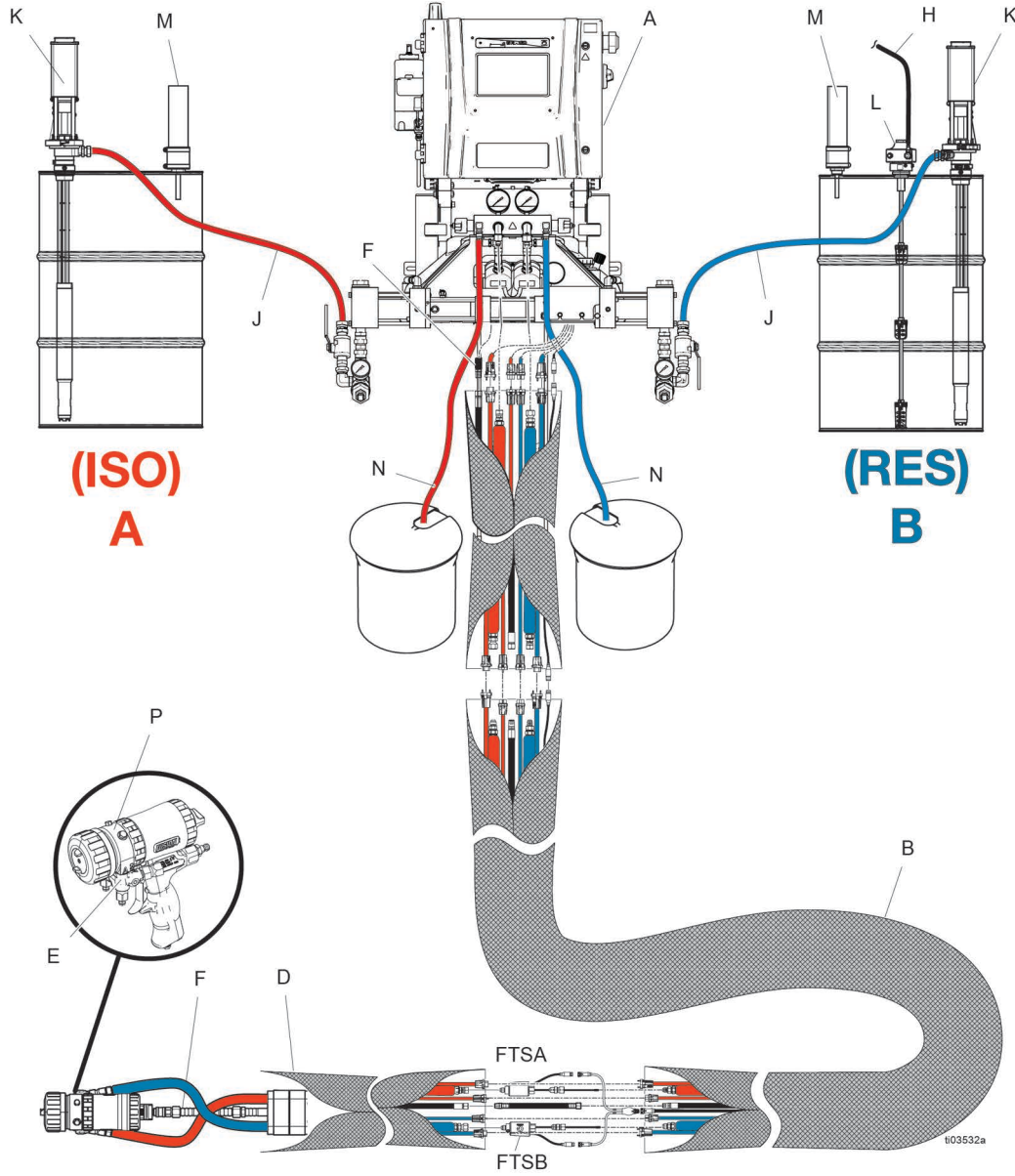
NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Köpük Oluşturucu Maddeyle Köpük Reçineleri

Bazı köpük oluşturucu maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısınmayı azaltın.

Tipik Kurulum

Tipik Kurulum, sirkülyonsuz

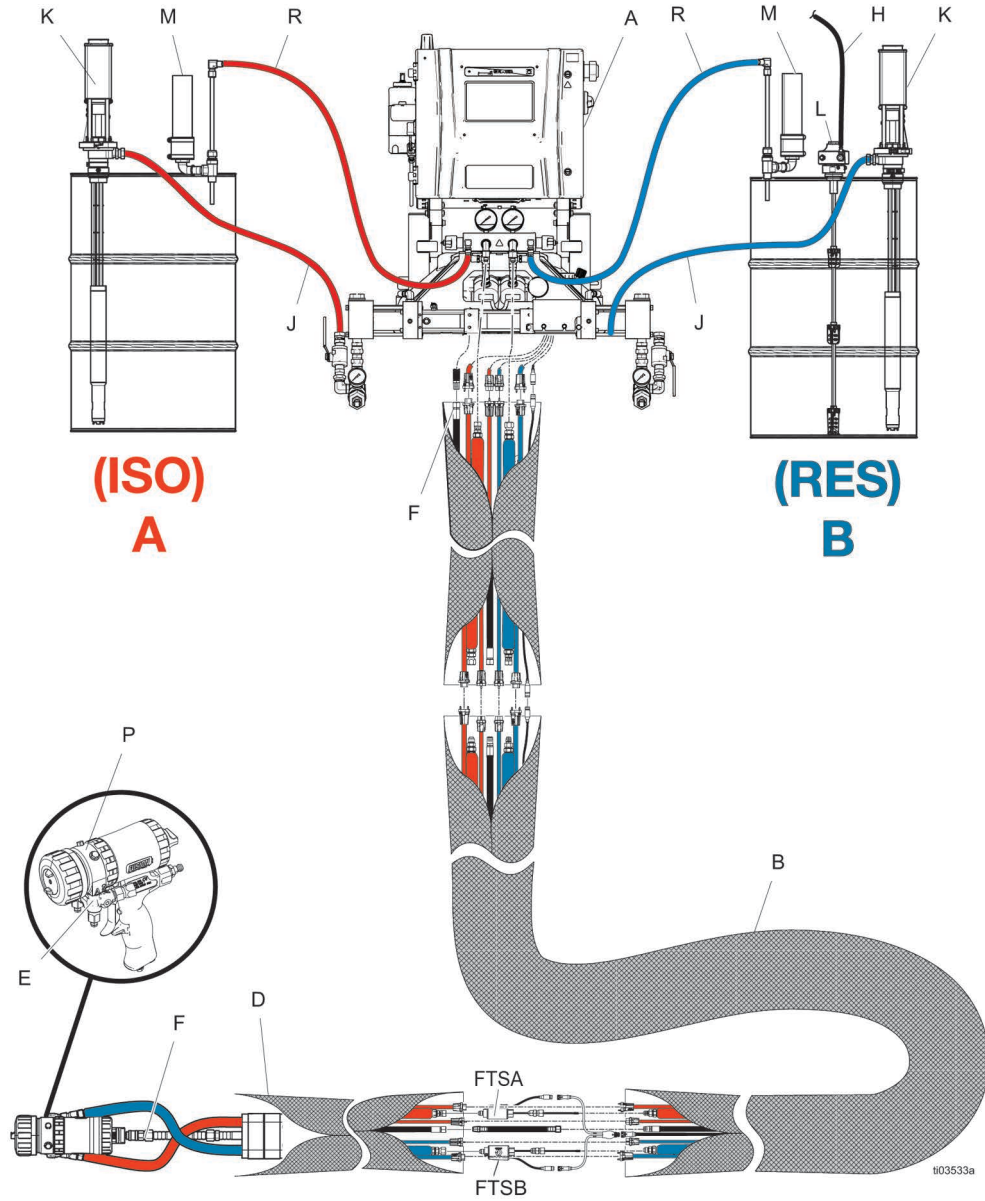


- | | |
|----|--------------------------------|
| A | Reactor Oranlayıcı |
| B* | Isıtmalı Hortum Demeti |
| D | Isıtmalı Kamçı Hortum |
| E | Tabanca Manifoldu |
| F | Tabanca Hava Beslemesi Hortumu |
| H | Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı |
| J | Sıvı Besleme hatları |

- | | |
|-------|----------------------------------|
| K | Transfer Pompalarının |
| L | Karıştırıcı |
| M | Kurutucular |
| N | Hava Alma Hatları |
| P | Tabanca Akışkan Manifoldu |
| FTSA* | Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı) |
| FTSB* | Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı) |

*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın. Tüm hortum modellerinde mevcut değildir.

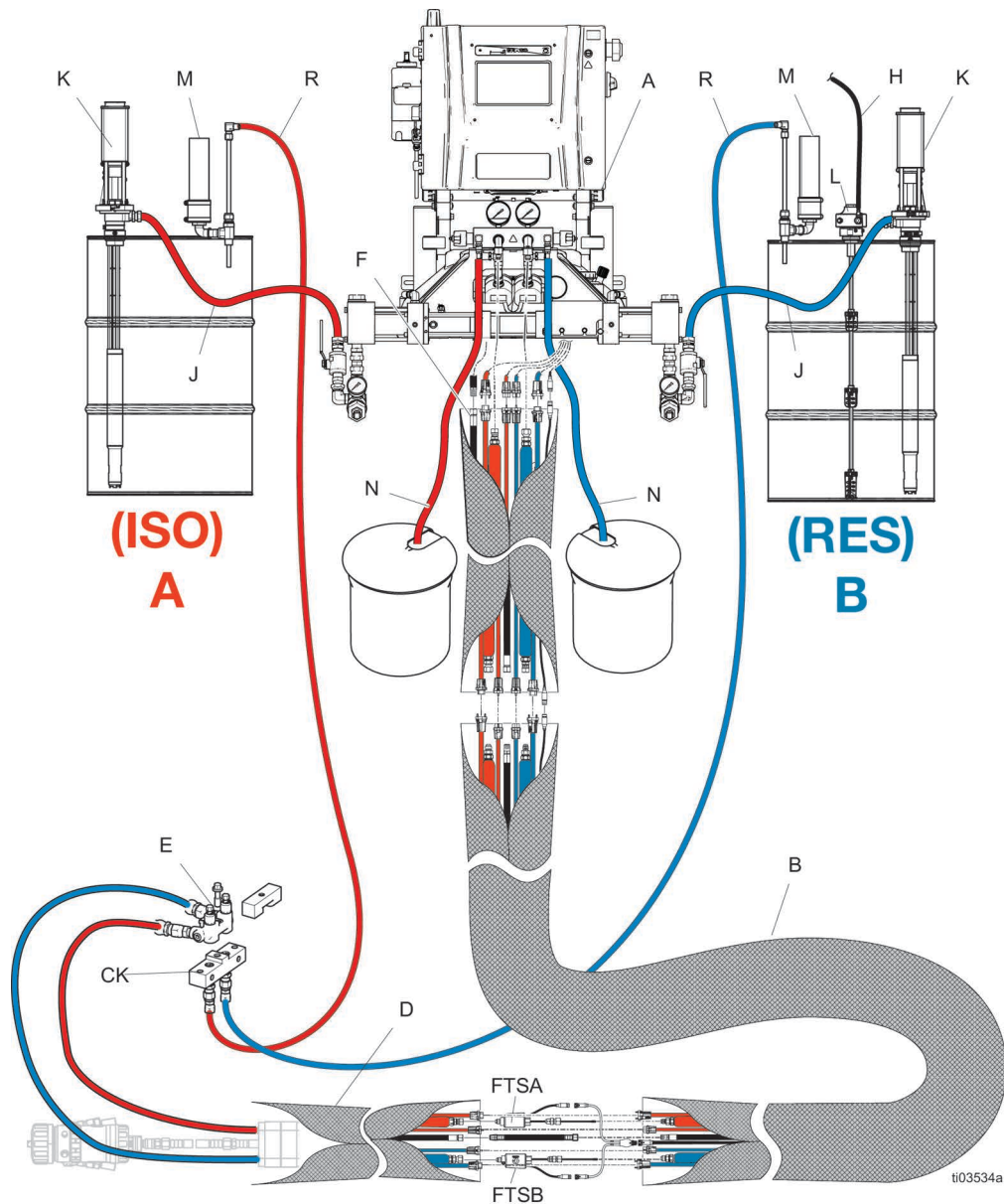
Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna



A	Reactor Oranlayıcı	K	Transfer Pompalarının
B*	Isıtmalı Hortum Demeti	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Kamçı Hortum	M	Kurutucular
E	Tabanca Manifoldu	P	Tabanca Akışkan Manifoldu
F	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	R	Resirkülasyon Hatları
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı	FTSA*	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
J	Sıvı Besleme hatları	FTSB*	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)

*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın. Tüm hortum modellerinde mevcut değildir.

Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna

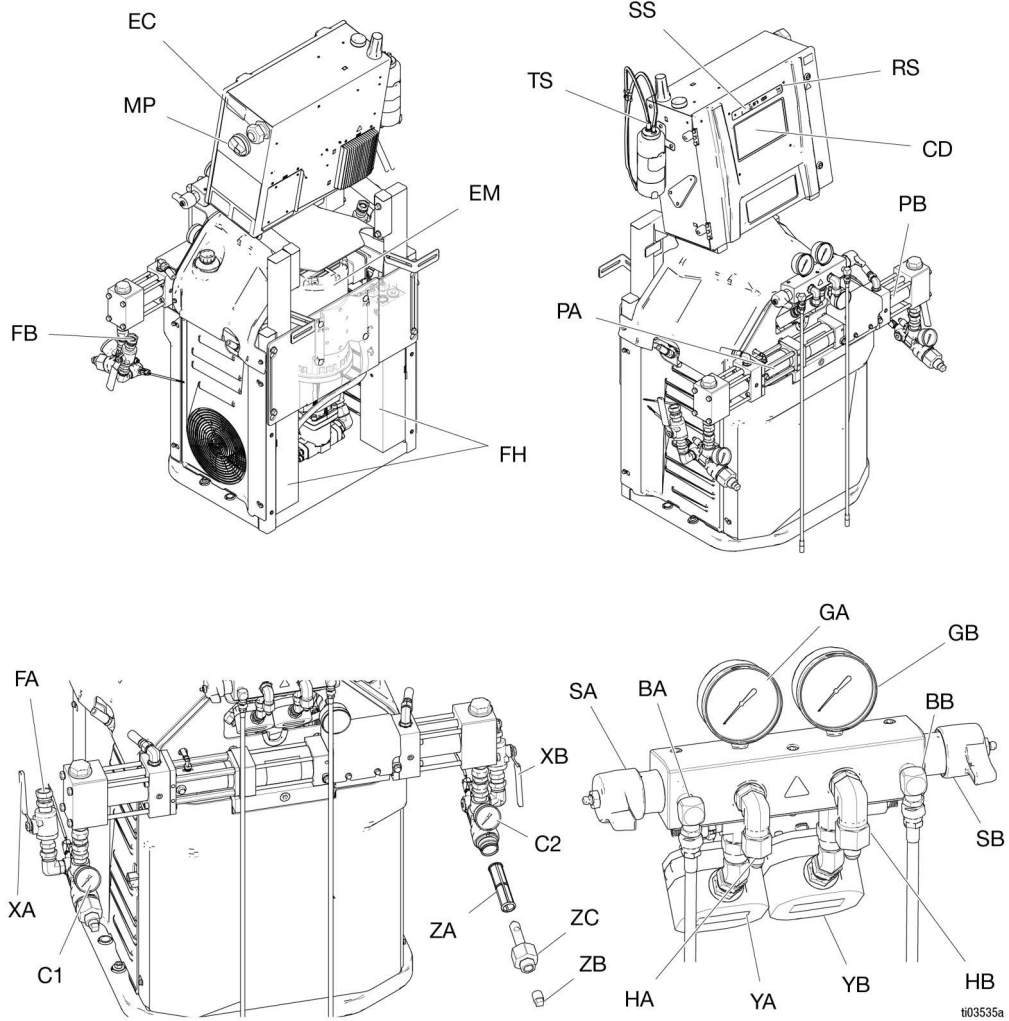


A	Reactor Oranlayıcı	L	Karıştırıcı
B*	Isıtmalı Hortum Demeti	M	Kurutucular
D	Isıtmalı Kamçı Hortum	N	Boşaltma Hatları
E	Tabanca Manifoldu	R	Resirkülasyon Hatları
F	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	CK	Sirkülasyon Bloğu
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı	FTSA*	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
J	Sıvı Besleme hatları	FTSB*	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)
K	Transfer Pompalarının		

**Anlaşılmaması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın. Tüm hortum modellerinde mevcut değildir.*

Komponent Tanımlaması

Oranlayıcı

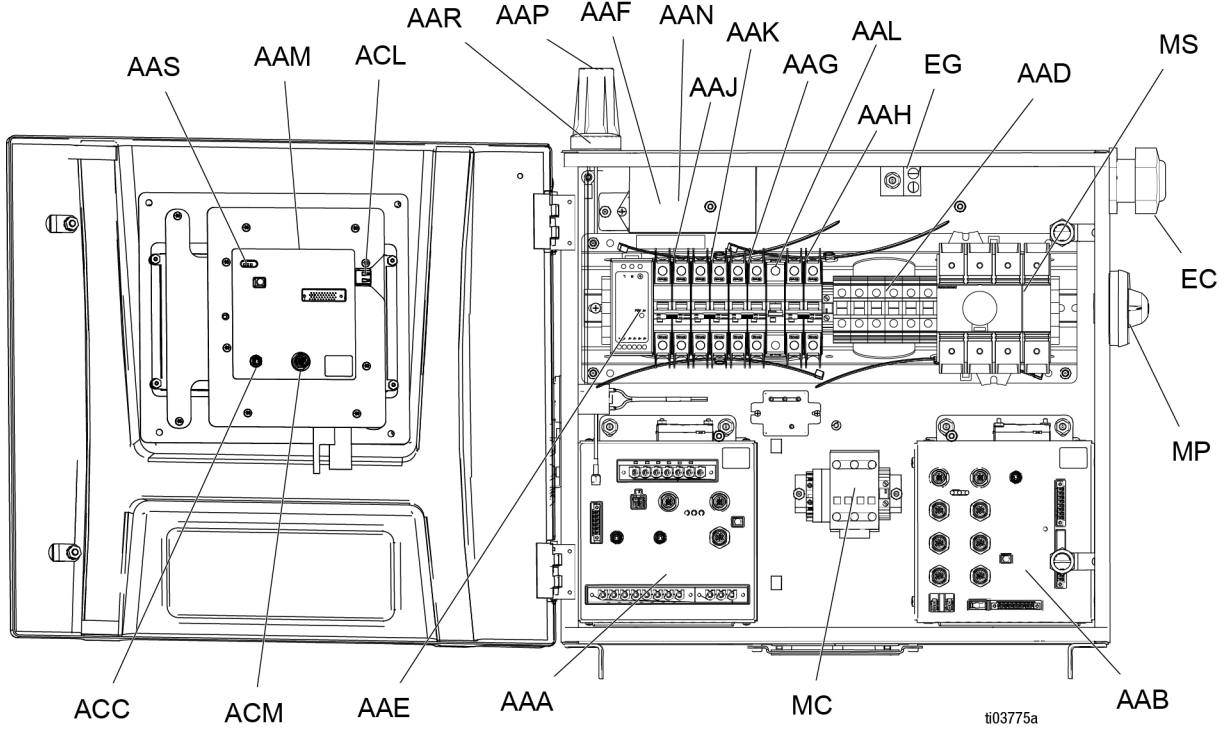


BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
C1	ISO Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
C2	RES Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici
EM	Elektrik Motoru
FA	ISO Tarafı Giriş Bağlantısı
FB	RES Tarafı Giriş Bağlantısı
FH	Akışkan Isıtıcıları
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı
MP	Ana Güç Anahtarı

PA	ISO Tarafı Pompa
PB	RES Tarafı Pompa
RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi
SA	ISO Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SB	RES Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SS	Sistem LED Durumu Işıkları
TS	ISO Yağlama Haznesi
XA	ISO Tarafı Sıvı Giriş Valfi
XB	RES Tarafı Sıvı Giriş Valfi
YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
ZA	Giriş Süzgeci Eleği
ZB	Giriş Süzgeci Tahliye Tapası
ZC	Giriş Süzgeci Kapağı

Elektrik Muhafazası

Reactor H-30/H-XP2

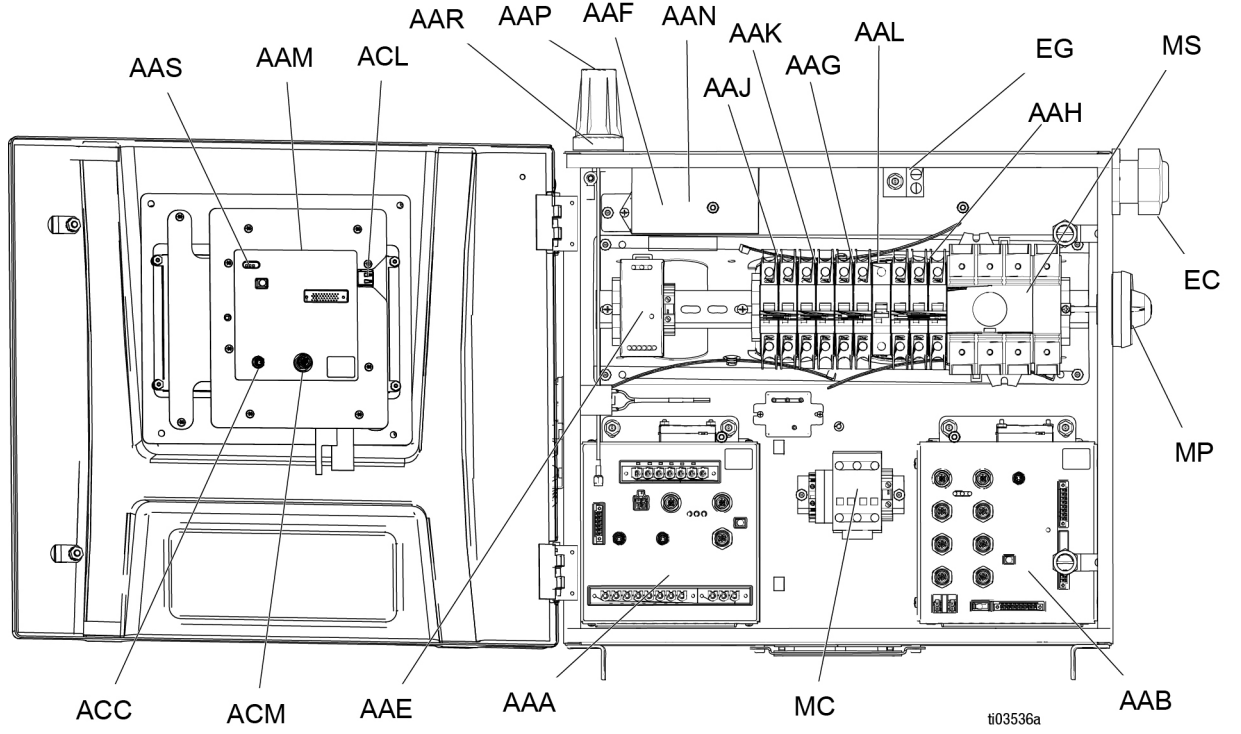


AAA	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
AAB	Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)
AAD	Kablo Terminal Blokları
AAE	24V Güç Kaynağı
AAF	Aşırı Gerilim Koruyucu
AAG	Transformatör Kesici
AAH	Motor Kesici
AAJ	A Tarafı Isı Kesici
AAK	B Tarafı Isı Kesici
AAL	Hortum Kesici
AAM	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
AAN	Reactor Connect Uygulama Modülü
AAP	Hüresel Anten
AAR	KABLO, Anten
AAS	ADM LED Durumu Işıkları
ACC	Reactor Connect Modülü Kablo Bağlantısı
ACL	ADM USB Portu
ACM	ADM CAN Kablo Bağlantısı

EC	Gelen Güç Kablosu Gerilim Giderici
EG	Gelen Güç Toprak Terminali
MC	Motor Kontaktörü
MP	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi
MS	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi

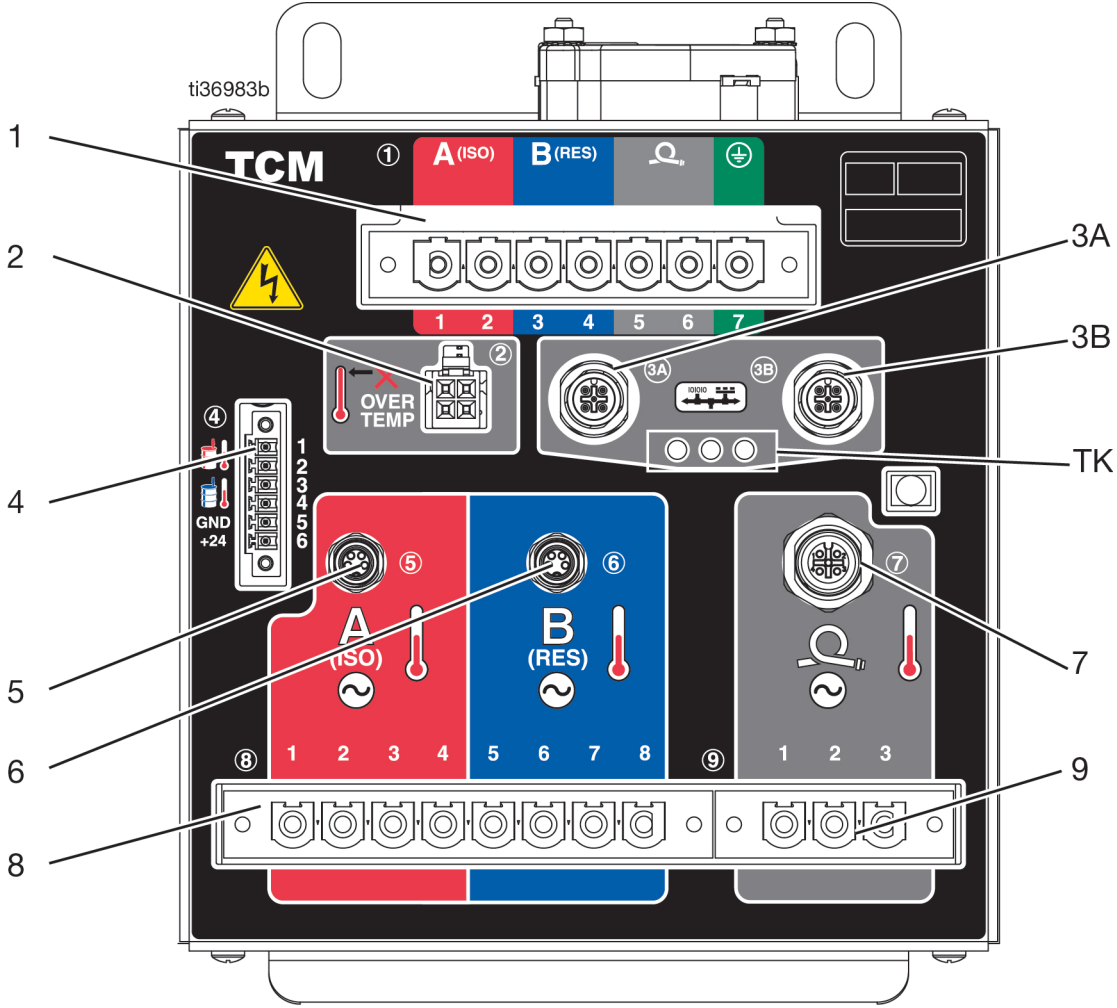
Elektrik Muhafazası

Reactor H-50/H-XP3



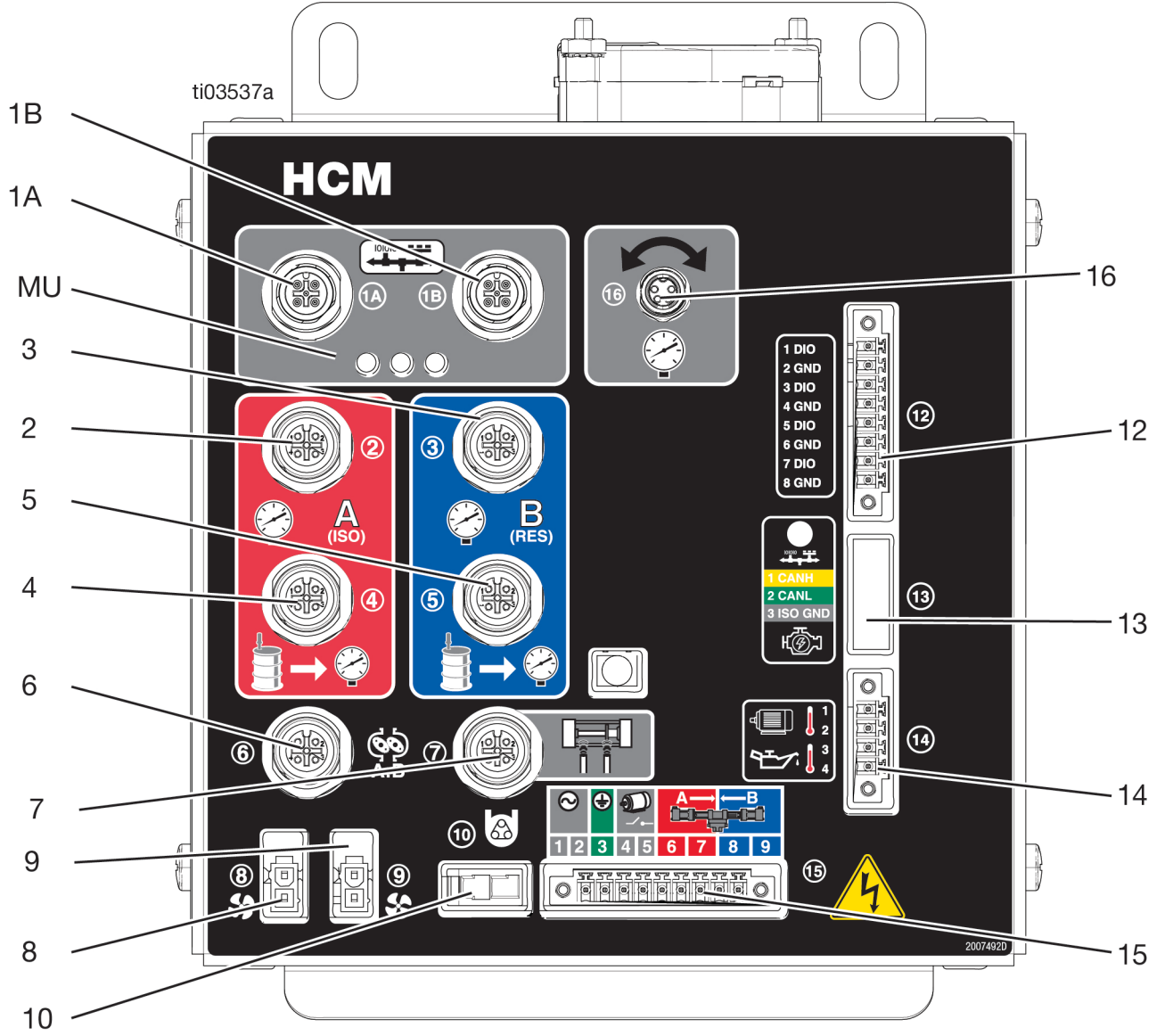
AAA	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
AAB	Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)
AAE	24V Güç Kaynağı
AAF	Aşırı Gerilim Koruyucu
AAG	Transformatör Kesici
AAH	Motor Kesici
AAJ	A Tarafı Isı Kesici
AAK	B Tarafı Isı Kesici
AAL	Hortum Kesici
AAM	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
AAN	Reactor Connect Uygulama Modülü
AAP	Hücresel Anten
AAR	KABLO, Anten
AAS	ADM LED Durumu Işıkları
ACC	Reactor Connect Modülü Kablo Bağlantısı
ACL	ADM USB Portu
ACM	ADM CAN Kablo Bağlantısı
EC	Gelen Güç Kablosu Gerilim Giderici
EG	Gelen Güç Toprak Terminali
MC	Motor Kontaktörü
MP	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi
MS	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi

Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)



- 1 Ana Güç Girişi
- 2 Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Girişleri
- 3A CAN İletişim Bağlantıları
- 3B
- 4 A/B Giriş Sıcaklıkları ve 24 VDC Güç Kaynağı Girişi
- 5 A Isıtıcı Sıcaklık Girişi
- 6 B Isıtıcı Sıcaklık Girişi
- 7 A/B Hortum Sıcaklığı Girişi
- 8 A/B Isıtıcı Çıkış Güçleri
- 9 A/B Hortum Çıkış Güçleri
- TK TCM LED Durumu Işıkları

Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)



- 1A CAN İletişim Bağlantıları
- 1B CAN İletişim Bağlantıları
- 2 A Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
- 3 B Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
- 4 A Tarafı Pompa Giriş Basıncı
- 5 B Tarafı Pompa Giriş Basıncı
- 6 Akış Ölçer Girişleri
- 7 Pompa Konum Anahtarları
- 8 Transformatör Fanı
- 9 Motor Fanı
- 10 ISO Yağı Pompa Çıkış Gücü Hacmi
- 12 Dijital Girişler/Çıkış Güçleri

- 13 Motor J1939 CAN Bağlantısı
- 14 Motor Sıcaklığı ve Hidrolik Yağ Sıcaklığı
- 15 Motor Kontaktörü ve Solenoidleri
- 16 Elektronik Basınç Kontrolü Çıkış Gücü
- MU HCM LED Durumu Işıkları

Kurulum

Konum

Kullanım ve bakım kolaylığı için:

- Görünürlük ve güvenlik için Reactor'un kurulduğu alanda yeterli aydınlatma olduğundan emin olun.
- Valflere erişmek veya anahtarlar ve aletler kullanmak için Reactor'un ön ve yan taraflarında yeterli boşluk olduğundan emin olun.

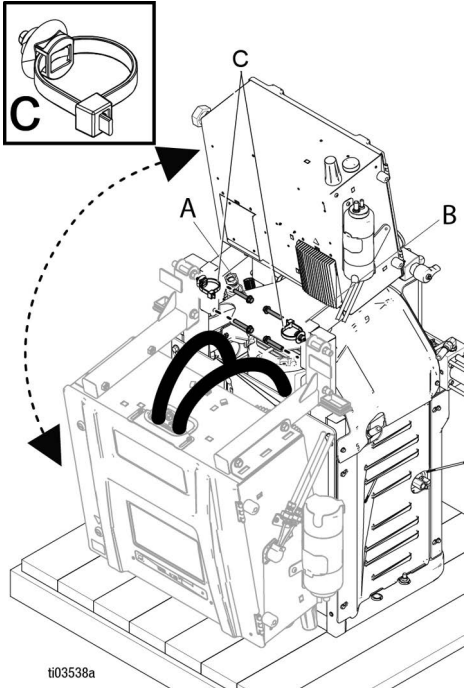
Montaj için Gerekli Araçlar

9/16 inç lokma veya anahtar

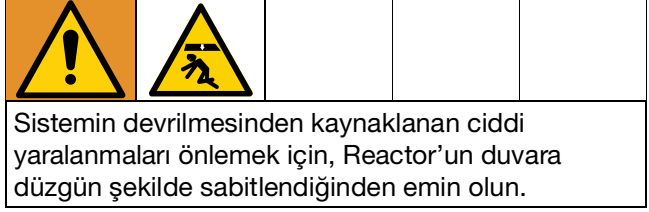
Oranlayıcı Montajı

Reactor 3 oranlayıcı bir sevkiyat yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce oranlayıcıyı baş yukarı şekilde yerleştirin.

- Cıvataları (A) ve somunları sökün.
- Elektrik kutusunu baş yukarı çevirin.
- Cıvata (A) somunla birlikte geri takın. Cıvata (B) ve somunu sıkın.
- Kablo demetlerini çerçeveye yerleştirin. Kablo demetlerini her bir tarafta bir gevşek kablo kayışı (C) olacak şekilde çerçeveye sabitleyin.

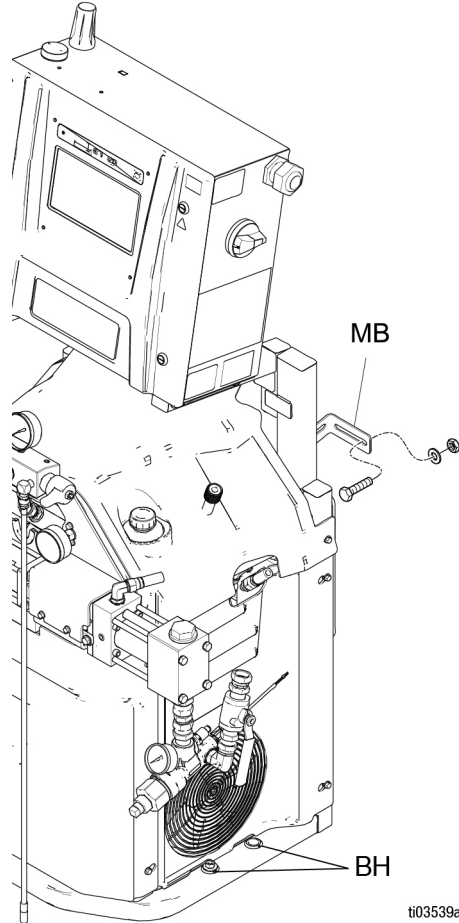


Sistemin Montajı



NOT: Montaj braketleri ve cıvataları, sistemle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

- Sol ve sağ duvar montaj braketlerini (MB) duvara sabitleyin. Braketler duvar saplama aralığıyla hatlanıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından braketleri tahtaya sabitleyin.
- Tabanı zemine sabitlemek için, sistem çerçevesindeki (BH) dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemektedir.



Ayar

Topraklama

				
Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklama, elektrikli akım için bir kaçış teli sağlar.				

- **Reactor:** sistemi, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- **Hortum:** statik topraklama sürekliliğini sağlamak için yalnızca Reactor 3 hortumlarını kullanın. Tabancadan Reactor sistem toprağına giden hortumların elektrikli direncini kontrol edin. Toplam direnç 29 Ohm değerini aşarsa, hortumu (hortumları) derhal değiştirin.
- **Püskürtme tabancası:** püskürtme tabancası, Reactor 3 hortumları aracılığıyla topraklanmıştır. Yalnızca Reactor 3 ısıtmalı hortumları kullanın.
- **Akışkan besleme kapları:** yerel yasalara uyun.
- **Püskürtme yapılan cisim:** yerel yasalara uyun.
- **Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** Yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklamanın devamlılığını bozan yüzeyler üzerine koymayın.
- **Yıkama veya basınç tahliyesi sırasında topraklama sürekliliğini korumak için:** Püskürtme tabancasının metal parçalarından birini topraklanmış bir metal kovanın kenarına temas ettirin ve ardından tabancayı çalıştırın.

Kurulum için Gerekli Araçlar

- 1-1/4 inç'lik anahtar
- 1-1/16 inç'lik anahtar
- 7/8 inç veya 22 mm anahtar
- 5/8 inç'lik anahtar
- 1 inç'lik anahtar
- 11/16 inç'lik anahtar
- 3/4 inç veya 19 mm anahtar
- 3/8 inç'lik soket
- Düz başlı tornavida
- 18 inç ayarlı anahtar

Genel Ekipman Yönergeleri

UYARI
Jeneratör boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için aşağıda açıklanan kuralları takip edin.

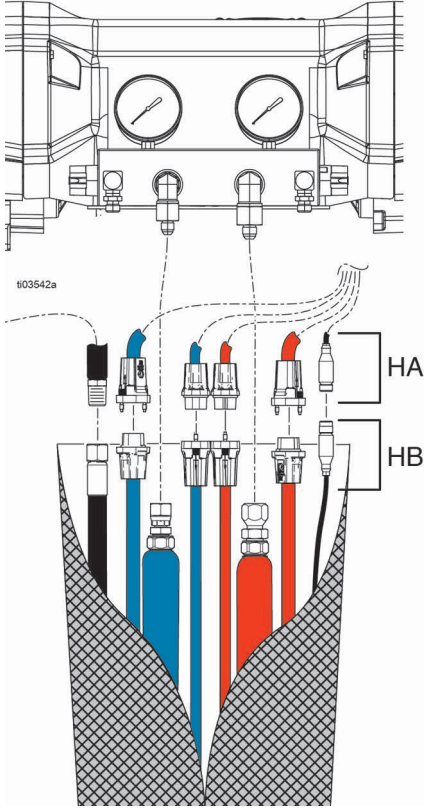
- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dev/dak değerinde çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir. Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplamak için:
 1. Tüm sistem komponentleri için pik vat gücü gereksinimlerini listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu vat gücünü ekleyin.
 3. Şu formülü kullanın:
Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-amper)
 4. Belirlenen kVA değerine eşit veya daha yüksek bir kapasiteye sahip bir jeneratör seçin.
- Oranlayıcı güç kablosunu **Modeller**, sayfa 4. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.
- Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir havalı kompresör kullanın. Bir iş sırasında başlayan ve duran, doğrudan çevrimiçi havalı kompresörler, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrollerini üreticilerin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin. Cihazın beklenmedik şekilde kapanması da elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir duvar güç beslemesi kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama

UYARI

Hortumun hasar görmemesi için, sadece Reactor 3 ısıtmalı hortumu Reactor oranlayıcınıza bağlayın.

Hortum tarafı güç konektörlerini (HB) makine tarafı güç konektörlerine (HA) bağlayın. Ayrıntılı talimatlar için ısıtmalı hortum kılavuzunuza bakın.



Gücü Bağlama

H-30 / H-XP2 (50/60 Hz)



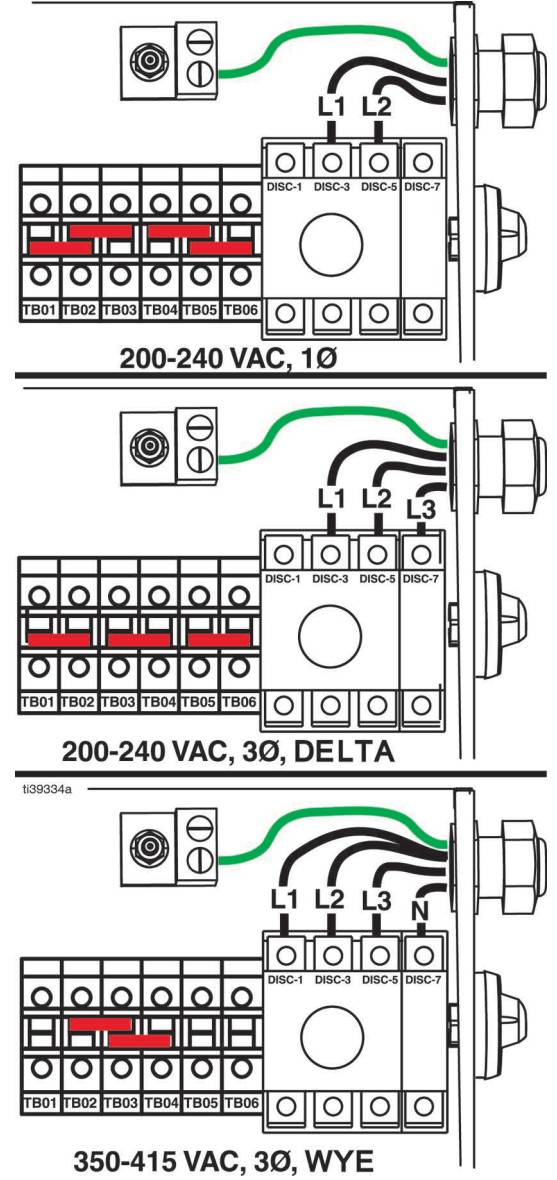
1. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.

NOT: Elektrik bağlantı telleri, elektrik muhafazası kapısının içindedir.

3. Sağlanan elektrik bağlantı telini, kullanılan güç kaynağı için resimde gösterilen konumlara takın.

NOT: Elektrik bağlantı tellerinin tam olarak takıldığından ve aynı hizada olduğundan emin olun.

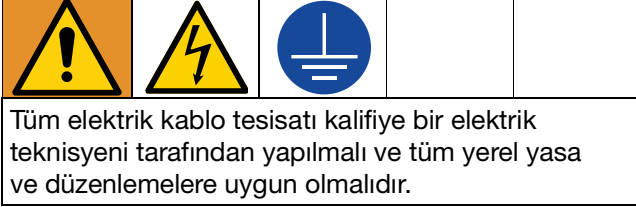
4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını ve topraklama kablosunu resimde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
6. Tüm öğelerin resimde gösterildiği gibi düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın ve ardından elektrik muhafazası kapısını kapatın.



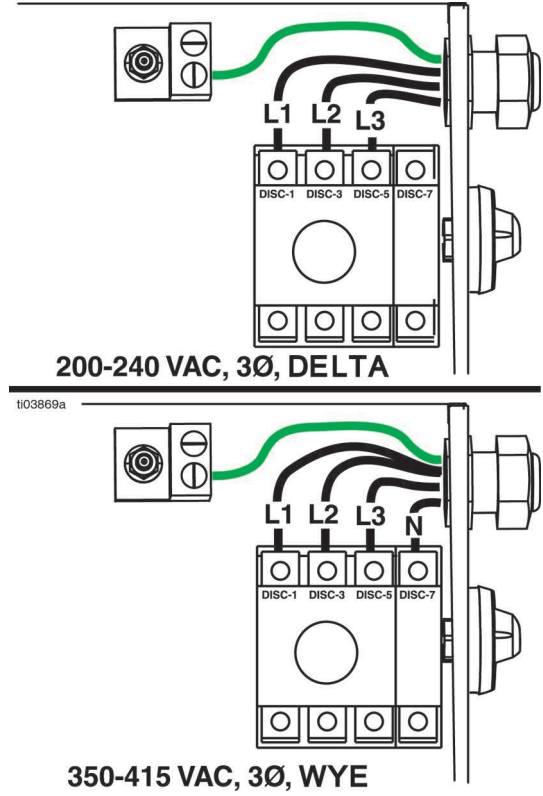
Gücü Bağlama

H-30 / H-XP2 (50 Hz)

H-50 / H-XP3 (50/60 Hz)



1. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
3. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
4. Gelen güç kablolarını ve topraklama kablosunu resimde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
5. Tüm öğelerin resimde gösterildiği gibi düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın ve ardından elektrik muhafazası kapısını kapatın.



Boğaz Contası Sıvısı (TSL™)

Pompa mili ve bağlantı mili, çalışma sırasında hareket eder. Hareketli parçalar, sıkışma veya uzuv kopması gibi ciddi yaralanmalara neden olabilir. Çalışma sırasında ellerinizi ve parmaklarınızı ıslak kaptan uzak tutun. Pompanın hareket etmesini önlemek için, ana güç düğmesini (MP) KAPALI konumuna getirin.				

NOT: Yedek TSL şişeleri aşağıdaki gibi sipariş edilebilir:

Değiştirme Parça	Açıklama
25T859	TSL yedek şişeleri (6'lı paketlerde sipariş edilmelidir)

- **Komponent A (ISO) Pompası:** ISO Yağlama Haznesini (TS) 3/4 Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL) ile dolu tutun. Hazne, fabrikadan 3/4 TSL ile dolu olarak gelir. Hazne şişesindeki dolum çizgisini hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Hazne düşük veya boşsa, doldurma hattına yeni TSL ekleyin. Graco'dan önceden doldurulmuş şişeler sipariş ederken, sevk edildiği sırada akışkan hattının üstünü hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Sıvı jel benzeri bir kıvam alırsa TSL'yi değiştirin.

Hücre Modülünü Kurma

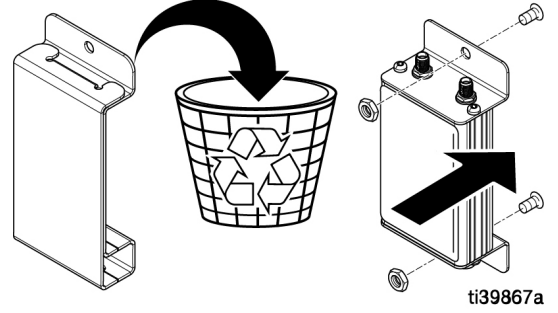
NOT: Reactor Connect uygulamasını kullanmak için hücre modülünün yüklenmesi gerekir.

NOT: Hücre modülü isteğe bağlı bir aksesuardır ve Hidrolik Reactor modellerinde bulunur.

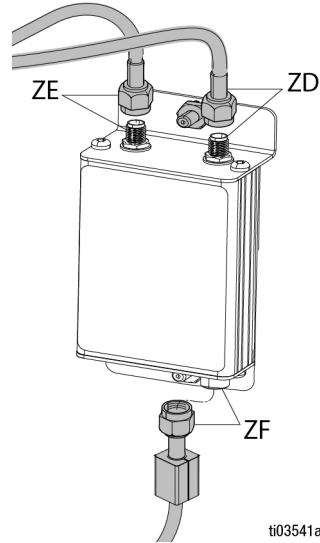
1. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin. Elektrik bağlantısını güç kaynağından kapatın.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
3. Takılmış karton eki hücre modülü montaj konumundan çıkarın.

NOT: Karton ekin çıkarılması, Reactor Kullanım Kılavuzu, Reactor Connect uygulaması Hüküm ve Koşulları ve Reactor Connect Gizlilik Bildirimi'nin anlaşıldığını gösterir.

4. Sağlanan somunları kullanarak mobil uyumlu modülü hücre modülü montaj konumuna (AAN, bkz. sayfa 24) takın.



5. Mobil uyumlu kabloyu (ZE) mobil uyumlu modüle bağlayın. Elle sıkın.
6. GPS kabloyu (ZD) mobil uyumlu modüle bağlayın. Elle sıkın.
7. ADM'den gelen seri iletişim kablosunu (ZF) mobil uyumlu modüle takın.
8. Elektrik muhafazası kapağını kapatın ve kapı kilitleriyle kilitleyin.



Başlatma

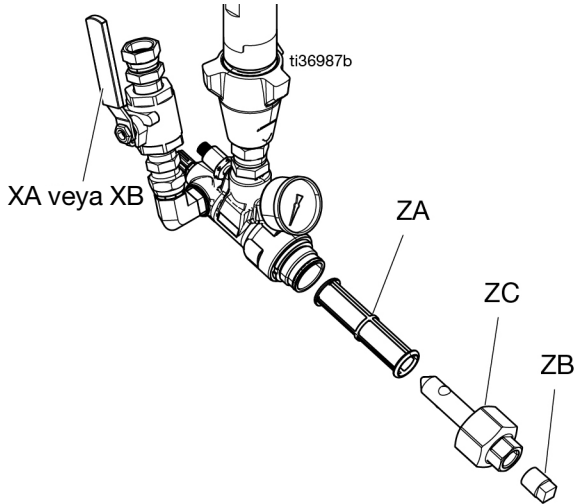


Ciddi yaralanmaları önlemek için Reactor'ü yalnızca tüm kapakları ve korumaları takılıken çalıştırın.

UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlere uyulmaması, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına sebep olabilir.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.
2. Sıvı giriş filtre ekranlarını kontrol edin. Çalışma gününün başında sıvı giriş ekranlarının temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 60.

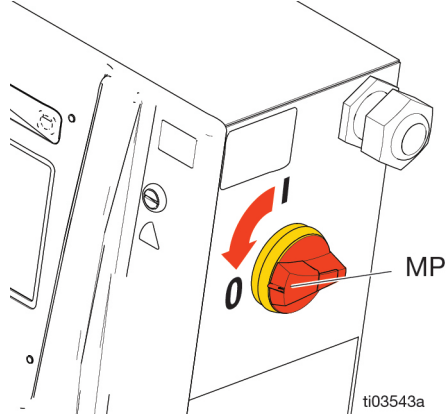


3. ISO Yağlama Haznesini (TS) kontrol edin. ISO yağının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. **Gücü Bağlama**, sayfa 32.
4. Her bir varıldeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM ile girilebilir ve takip edilebilir.
5. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

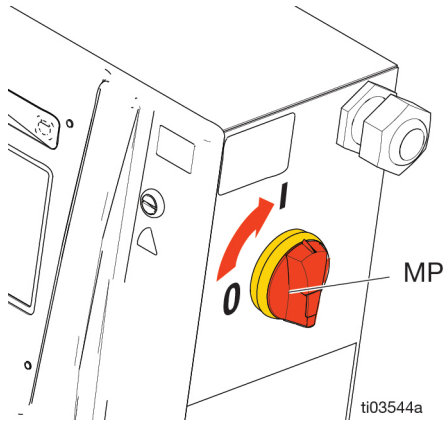
UYARI

Yakıtın tükenmesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına sebep olacaktır. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

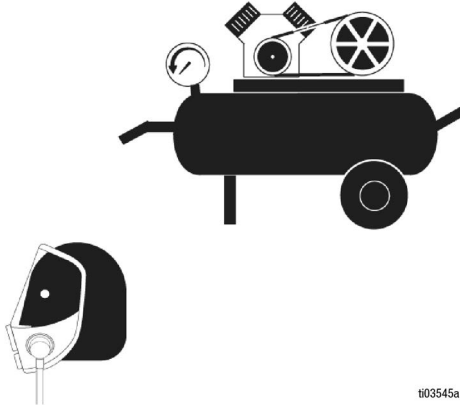
6. Jeneratörü çalıştırmadan önce sistem ana güç düğmesinin (MP) **KAPALI** olduğunu doğrulayın.



7. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin **KAPALI** konumunda olduğundan emin olun.
8. Jeneratörü çalıştırın. Jeneratörün tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.
9. Jeneratör ana kesicisini **AÇIK** konuma getirin.
10. Ana güç düğmesini (MP) **AÇIK** konuma getirin.



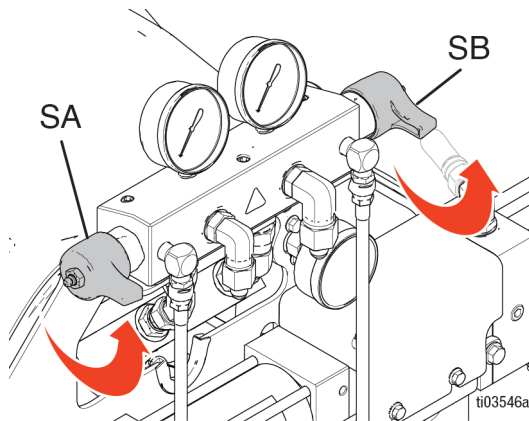
11. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve (varsa) solunum havasını **AÇIK** konuma getirin.



ti03545a

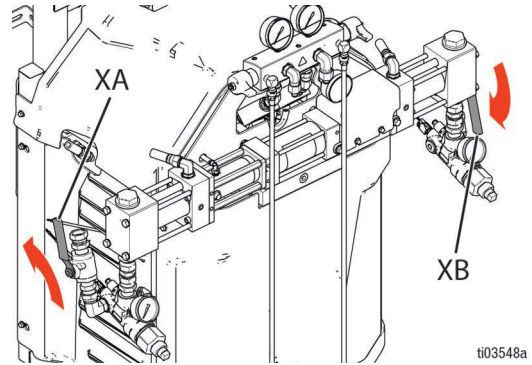
12. Yeni sistemin ilk çalıştırılması için sisteme sıvı beslemesi için transfer pompalarını kullanın.

- Tüm Kurulum adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. **Ayar**, sayfa 29.
- Bir karıştırıcı kullanılıyorsa, karıştırıcıyı **AÇIK** konuma getirin. Karıştırıcı kılavuzunuza bakın.
- Varil beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 41. Isıtmalı hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 42.
- Her iki basınç tahliye/püskürtme valfini (SA, SB) püskürtme konumuna getirin.



ti03546a

- e. Tabanca sıvı giriş valflerini (XA, XB) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.



ti03548a

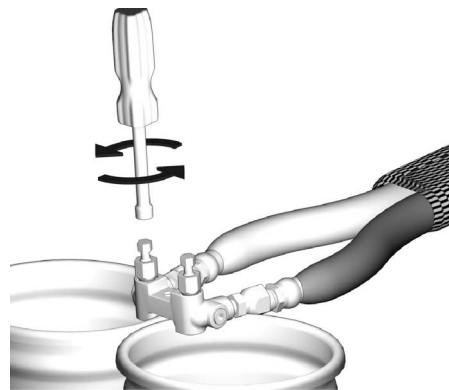


Çapraz kirlenme, akışkan hatlarında kürlenmiş malzemeye yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına neden olur. Çapraz kirlenmeyi önlemek için:

- A tarafı ve B tarafı ıslak parçaları asla değiştirmeyin.
- A tarafı ve B tarafı ıslak parçaları yıkmak için asla aynı solvanti kullanmayın. Her'de taze solvent kullanın.
- A ve B tarafı akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun.

- f. Transfer pompalarını **AÇIK** konuma getirin. Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız: ADM ekranında, A tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için **A!** ve B tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için **B!**'e dokunun.

- g. Tabanca sıvı manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynirinin üzerinde tutun. Valflerden temiz, havasız sıvı gelene dek sıvı valfleri A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.



ti03549a

NOT: Fusion® AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

- h. Transfer pompalarını kapatın. Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız, A tarafı transfer pompasını **KAPALI** konumuna getirmek için 'a dokununuz. B tarafı transfer pompasını **KAPALI** konuma getirmek için 'a dokununuz.

13. Sisteme ön ısıtma uygulayın:

NOT: Hortum ısısı ilk kez açılmadan önce hortum kalibrasyonu tamamlanmalıdır. Bkz. **Isıtmalı Hortum Kalibrasyonu**, sayfa 43.

- a. Hortum ısını **AÇIK** konuma getirmek için  düğmesine dokununuz.

				
Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına sebep olabilecek ısıtılmış sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için: - Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın. - Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın. - Ekipmana temas etmeden önce tamamen soğumasını bekleyin. - Akışkan sıcaklığı 110°F (43°C) değerini geçiyorsa eldiven takın.				

				
Termal genişleme aşırı basınca neden olabilir; bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.				

- b. Tambur beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı yapmanız gerekiyorsa, bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 41. Malzemeyi ısıtılmış hortumdan tabanca manifolduna sirküle etmeniz gerekiyorsa, bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 42.
- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.

NOT: Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki voltajlarda hortum ısıtma süresi uzayabilir,

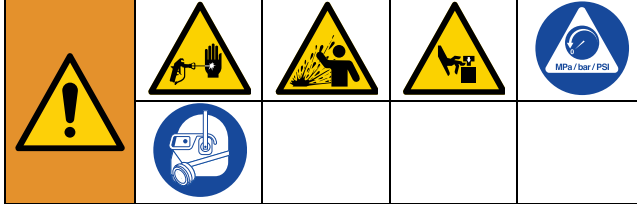
- d. ISO ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için 'a ve RES ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için 'a dokununuz.

Çalıştırma

Basınç Tahliyesi Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.

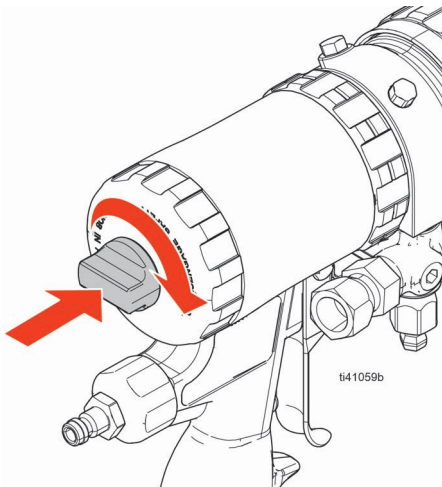


Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan, akışkan sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

1. Motoru **KAPALI** konuma getirmek için  'e dokunun.

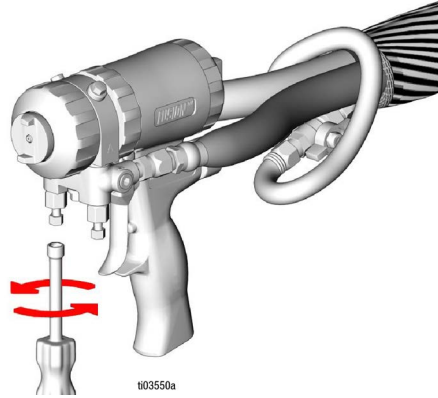
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

2. Tüm ısı bölgelerini **KAPALI** konuma getirmek için ,  ve  'a dokunun.
3. Tabanca kılavuzunda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
4. Tabanca pistonu emniyet kilidini kapatın.



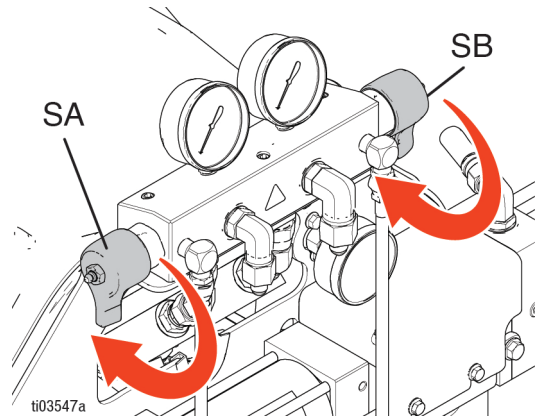
NOT: Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmiştir.

5. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



NOT: Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmiştir.

6. Kullanılmışsa, transfer pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın. Pnömatik transfer pompaları ve karıştırıcılar için, komponent kılavuzlarınıza bakın. Elektrikli transfer pompalarında (gerekirse) A tarafı transfer pompasının gücünü **KAPALI** konuma getirmek için  'e dokunun ve B tarafı transfer pompasının gücünü **KAPALI** konuma getirmek için  'e dokunun.
7. Boşaltma veya devridaim hatlarının atık konteynırlarına veya besleme tanklarına doğru şekilde yönlendirildiğinden ve bağlandığından emin olun. Basınç tahliye/püskürtme valflerini (SA, SB) basınç tahliye/sirkülasyon  konumuna getirin. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.



Yavaş Çalışma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırmak.
- Sistemin yıkanmasını ve doldurmasını kolaylaştırmak.

NOT: Yavaş Çalışma Modu yalnızca Elektronik Basınç Kontrol Cihazı takılıysa kullanılabilir, bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 13.

Yavaş çalışma seviyesi

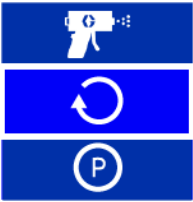
Yavaş çalışma seviyesi, sistemin kimyasalları sistemden ne kadar hızlı geçireceğini belirler. Yavaş çalışma seviyeleri J1 ile J20 arasındadır. Alt pompa yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha düşük hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Daha yüksek yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha yüksek hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Gerçek hız ve basınç, kullanılan kimyasallara göre değişkendir.

NOT: Elektronik Basınç Kontrolü takılı değilse, sistemi düşük basınçta çalıştırmak için kompensatör düşmesini tamamen saat yönünün tersine çevirin.

Sistemi Yavaş Çalıştırma

NOT: Eğer pnömatik transfer pompaları kullanımdaysa, pompalara giden havayı manuel olarak açın. Pompa kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3. Eğer elektrikli transfer pompaları kullanımdaysa, motor açıldığında pompalar otomatik olarak açılır.

1. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.
2. Açılır menüden **Yavaş Çalışma Modu**'nu seçin.



3. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için 'a dokununuz.
4. Motoru **AÇIK** konuma getirmek için 'e dokununuz.
5. Motoru **KAPALI** konuma getirmek için 'e dokununuz.

Transfer Pompalarını Ayrı Ayrı Yavaş Çalıştırma

Pnömatik Transfer Pompaları: Pompalara giden havayı birer birer manuel olarak açın/kapatın. Pompa el kitabına bakın.

Elektrikli Transfer Pompaları:

1. Motor gücünün  **KAPALI** olduğundan emin olun.
2. A tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için 'a dokununuz.
3. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için 'a dokununuz.
4. A tarafı transfer pompasını **KAPALI** konuma getirmek için 'a dokununuz.
5. B tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için 'a dokununuz.
6. Yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için 'a dokununuz.
7. B tarafı transfer pompasını **KAPALI** konuma getirmek için 'a dokununuz.

Yavaş Çalışma Limiti Özelliği

Bu özellik, belirli sayıda yavaş çalışma döngüsünden sonra Reactor motorunu otomatik olarak kapatır.

Bu özelliği etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için  simgesinin yanındaki onay kutusuna dokununuz. Etkinleştirildiğinde, motor yavaş çalışma modunda çalışırken iş döngüsü limiti görüntülenecek ve azaltılacaktır.

Yavaş çalışma döngüsü limiti Basınç/Akış Ayar Ekranında ayarlanabilir.

Temizlenmiş Hava Prosedürü



NOT: Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık konteynırı arasına bir devridaim kiti veya boşaltma hatları monte edin.

UYARI

Ekipmanın hasar görmesini önlemek için, sıvı sıcaklığı hakkında malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir sıvıyı sirküle ettirmeyin.

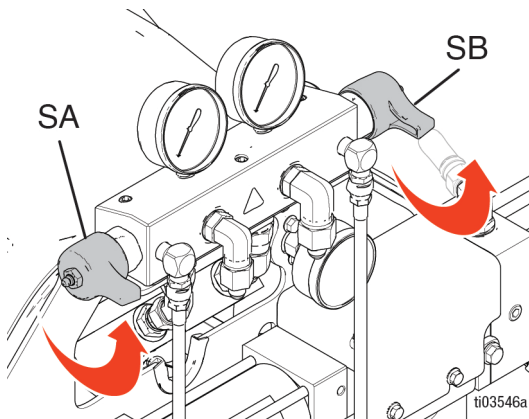
3. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden havayı **AÇIN**. Pompa el kitabına bakın.

NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak AÇILACAK/KAPANACAKTIR.

4. Bir gallon (3,8 litre) malzemeyi sistem üzerinden pompalamak için Yavaş Çalışma Modunu kullanın. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 38.

5. Motoru **AÇIK** konuma getirmek için  'e dokununuz.

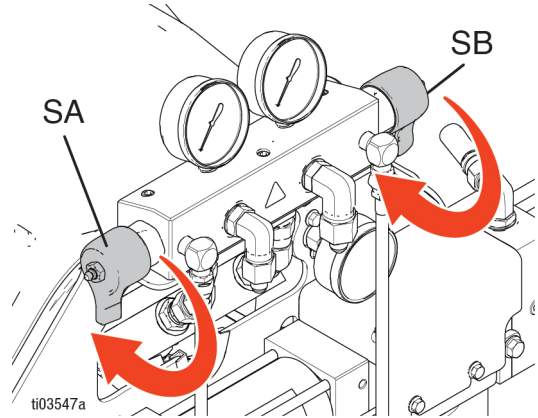
6. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spre  konumuna ayarlayın.



7. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden havayı kapatın. Pompa kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

8. Motoru **KAPALI** konuma getirmek için  'e dokununuz.

9. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) basınç tahliye/sirkülasyon konumuna ayarlayın .



10. Boşaltma hatlarından veya resirkülasyon hatlarından gelecek "saçılma" sesine dikkat edin. Bkz. **Tipik Kurulum**, sayfa 20. Bu ses, Reactor sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa, temizlenmiş hava prosedürünü tekrarlayın.

Ekipmanı Yıkama

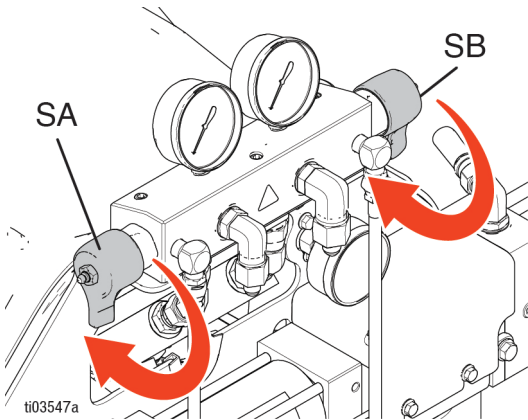


Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.
- Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.
- Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.
- Ekipmanı ve atık konteynirini her zaman topraklayın.
- Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solventle yıkayın.
- Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Tüm ıslak parçalar genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.

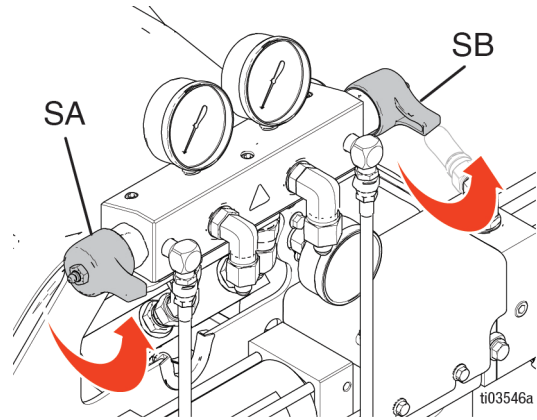
Sıvı besleme hatlarını, pompaları, ısıtıcıları, hortumu ve tabanca manifoldunu yıkamak için:

1. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile topraklanmış metal atık konteyniri arasına boşaltma hatları takın.
2. Sirkülasyon hatlarını, ilgili A veya B solvent beslemelerine veya topraklanmış metal atık konteynerlerine yönlendirin.
3. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) basınç tahliye/sirkülasyon konumuna ayarlayın.



4. Yavaş çalışma modunu kullanarak sıvıyı dolaştırın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı yavaş çalışma moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 38. Boşaltma hatlarından yalnızca solvent gelene kadar sıvıyı sirküle edin. Reactor besleme hortumları, pompalar ve ısıtıcılar artık yıkanmıştır.

5. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) basınç tahliye/sprey konumuna ayarlayın.



6. Tabanca sıvı manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynirinin üzerinde tutun. Valflerden yalnızca solvent gelene kadar sıvı valflerini açın. Valfleri kapatın. Reactor hortumu ve tabanca manifoldu artık yıkanmıştır.
7. **İsteğe bağlı:** Aksesuar sirkülasyon kitini kullanarak sıvıyı tabanca manifoldunda dolaştırın.

Sirkülasyon Kiti	Tabanca	İngilizce Kılavuz
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058
2002324	Fusion FX	3A9329

UYARI

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. **Önemli İzosiyanat Bilgileri**, sayfa 18.

Sıvı Sirkülasyonu

Reactor üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devirdaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Tabanca manifoldu üzerinden sirküle edip hortumu önceden ısıtmak için bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 42.

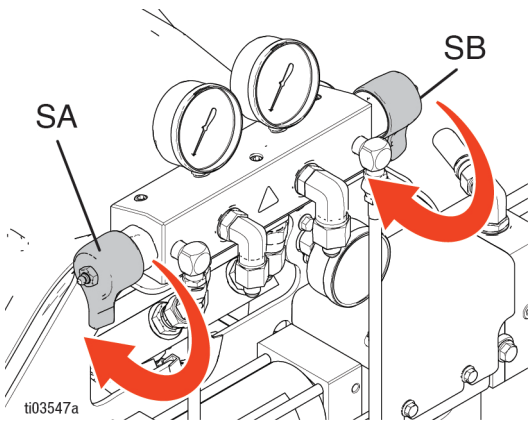
1. Devridaim hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bkz. **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 21. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 66.

2. **Başlatma**, sayfa 34.

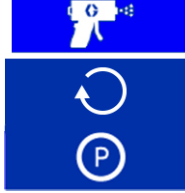


Deri enjeksiyonu ve sıçrayan sıvılardan kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için kapatma birimlerini, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfi çıkışlarının alt akımına monte etmeyin. Valfler, SPREY konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür. Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gerekir.

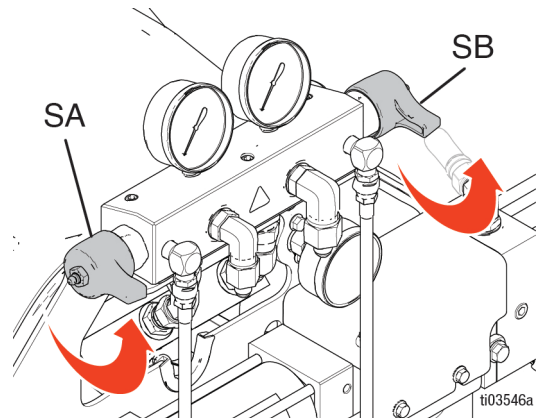
3. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) basınç tahliye/sirkülasyon konumuna ayarlayın .



4. ADM ekranında +/- öğelerine dokunarak ISO ve RES için sıcaklık hedefleri belirleyin.
5. ISO ve RES sıcaklıkları için istenilen varil sıcaklığı ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolaştırmak için Yavaş Çalışma Modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı yavaş çalışma moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 38.
6. ISO ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için 'a ve RES ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için 'a dokunun.
7. Hortum ısınısını **AÇIK** konuma getirmek için düğmesine dokunun.
8. ISO ve RES'in istenen püskürtme sıcaklığı için sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Sıvı sıcaklığı okumaları ayarlanan sıcaklık hedeflerine ulaşana kadar bekleyin.
9. **Pompa Modu** düğmesine dokunun.
10. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



11. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) sprej konumuna ayarlayın.



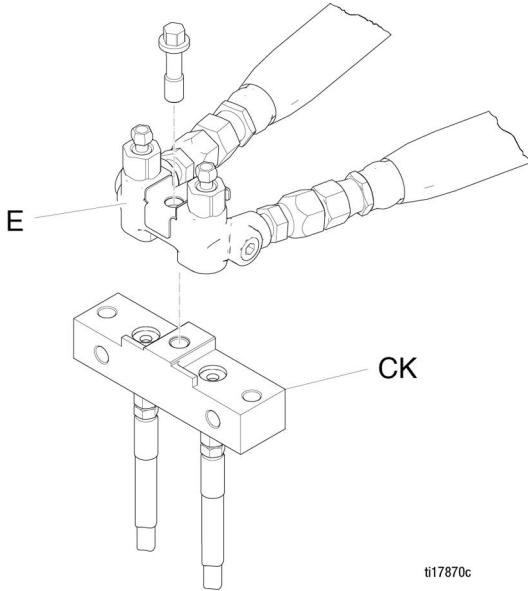
Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devirdaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca manifoldunu (E) bir aksesuar sirkülasyon bloğuna (CK) takın.



NOT: Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

2. Devridaim hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bkz. **Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 22. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 66.

3. **Başlatma**, sayfa 34.

4. ADM ekranında ISO **120** ve RES **120** için sıcaklık hedefleri belirleyin.

5. ISO birincil ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için **A** ve RES birincil ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için **B** dokun.

6. ISO ve RES sıcaklıkları ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolaştırmak için yavaş çalışma modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin yavaş çalışma modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı yavaş çalışma moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**, sayfa 38.

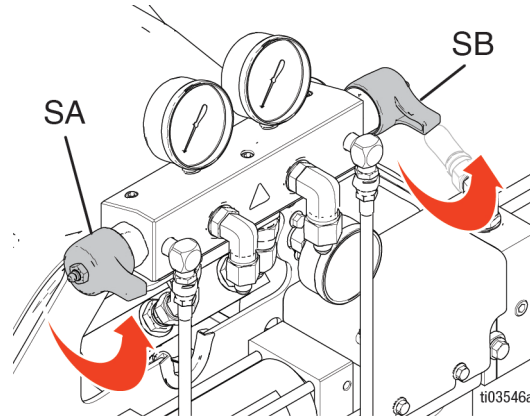
7. Hortum ısıtısını **AÇIK** konuma getirmek için **Ω** dokun.

8. **Pompa Modu** düğmesine **P** dokun.

9. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



10. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spreysel konumuna ayarlayın.



Kalibrasyon

Isıtmalı Hortum Kalibrasyonu

UYARI

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

NOT: En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

NOT: Direnç Kontrol Modundayken doğru çalışma için minimum 50 ft (15,2 m) hortum gereklidir.

1. Tıklayın . **Ayar > Isı bölümüne gidin.**
2. **Kalibre Et** 'e tıklayın.
3. Hortumun ortam koşullarında olması için hatırlatıcıyı onaylamak amacıyla **Devam**  düğmesine dokununuz.
4. Sistem hortum direncini ölçerken bekleyin.

NOT: Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için beş dakika kadar bekleyecektir.

5. Kalibrasyona devam etmek için **Kabul**  seçeneğine veya kalibrasyonu durdurmak için **İptal**  seçeneğine dokununuz.

NOT: Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.

Transfer Pompaları Kalibrasyonu

Yeni bir elektrikli transfer pompası taktıktan sonra transfer pompası motorunu kalibre etmeniz gerekir.

1. Tıklayın . **Ayar > Besleme Sistemi bölümüne gidin.**
2. Transfer pompası tipi **Elektrikli** olarak ayarlanmışsa, transfer pompası tipini şu şekilde değiştirin: **Hava. Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına tıklayın. **Hava**'yı seçin.
3. Transfer pompası türünü şuradan değiştirin: **Hava**'dan **Elektrikli'ye. Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına tıklayın. **Elektrikli**'yi seçin.

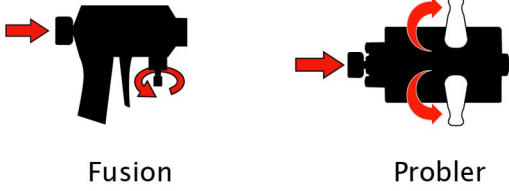
NOT: Transfer pompası tipinin değiştirilmesi **Hava** ile **Elektrikli** kalibrasyon işlevini tetikler.

4. **Her iki transfer pompasını da kalibre ediyorsanız**, diğer transfer pompası motoru için 2-3 adımlarını tekrarlayın.
5. Resirkülasyon hatlarını (R) açarak transfer pompasında giriş basıncının olmadığını veya düşük olduğunu doğrulayın.
6. Transfer pompalarını açın. Transfer pompaları, birden fazla strok için yavaşça hareket edecek ve ardından normal çalışmaya geçecektir.
 - a. Transfer pompalarını ayrı ayrı açmak için 'a dokunarak A tarafı transfer pompasını **AÇIK** veya  adresine dokunarak B tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirin.
 - b. Her iki transfer pompasını sistemle birlikte açmak için 'e dokunarak motoru **AÇIK** konuma getirin. Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

Püskürtme

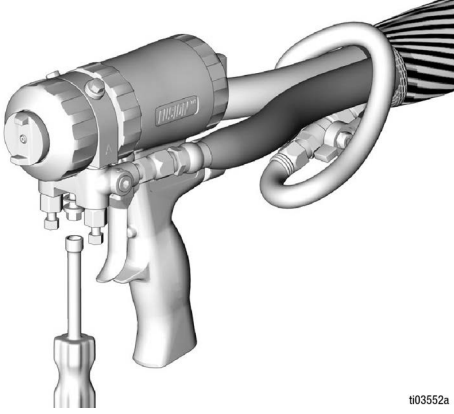


1. Tabanca pistonu emniyet kilidini çalıştırın ve A ve B tabanca sıvı giriş valflerini kapatın.



ti03551a

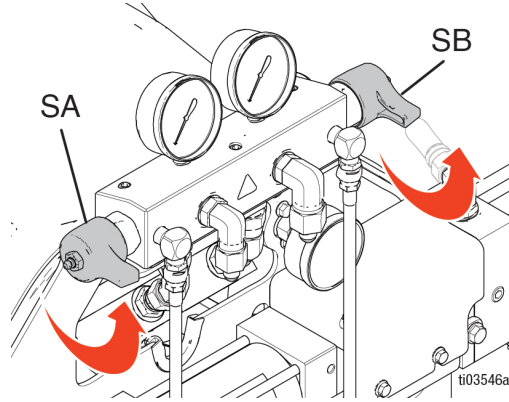
2. Tabanca sıvı manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.



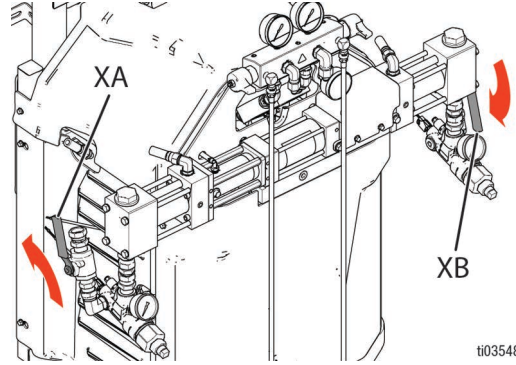
ti03552a

3. Tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. Maksimum anma hava basıncını aşmayın. Tabanca kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

4. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB) spre  konumuna ayarlayın.

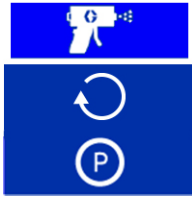


5. Isı bölgelerinin açık konumda ve sıcaklıkların hedef değerlerinde olduğundan emin olun.
6. Her bir pompa girişinde yer alan sıvı giriş valflerini (XA, XB) açın.



7. **Pompa Modu** düğmesine  dokunun.

8. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



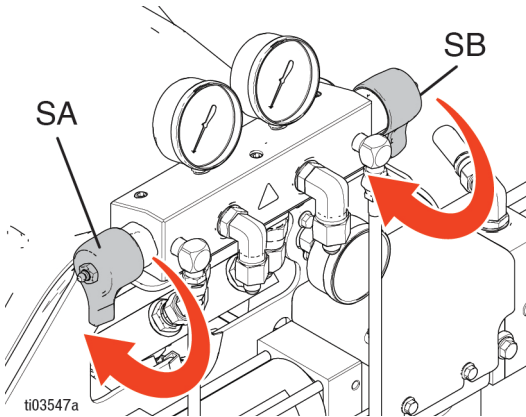
9. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden havayı açın. Pompa kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

10. Motoru **AÇIK** konuma getirmek için  ögesine dokununuz.

NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

NOT: Elektronik kontrolle ilgili bir sorun olması durumunda Elite modellerinde manuel basınç ayar kontrolü mevcuttur. Bkz. **Manuel Basınç Kontrolü**, sayfa 46.

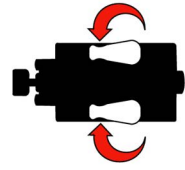
11. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basıncı göstergelerini kontrol edin. Dengesizse, göstergeler dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu komponent için basınç tahliye/püskürtme valfini (SA, SB) basınç tahliye/devridaim konumuna doğru hafifçe çevirerek  daha yüksek komponentin basıncını azaltın.



12. A ve B tabanca sıvı valflerini açın.



Fusion



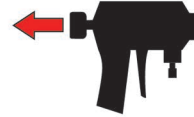
Probler

ti03553a

UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda asla akışkan manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

13. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



Fusion



Probler

ti03554a

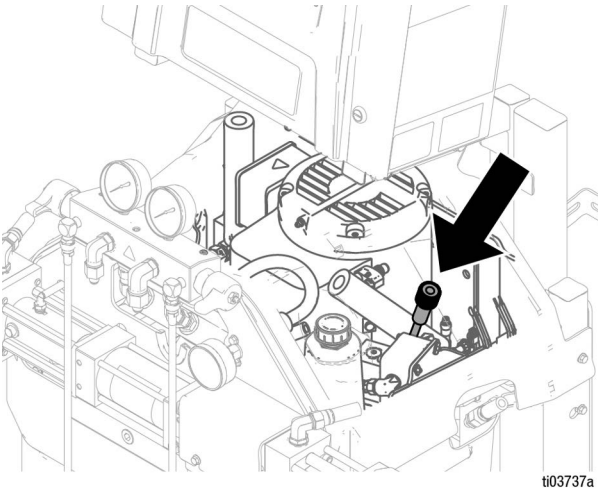
Püskürtme Ayarları

Debi, atomizasyon ve tozuma miktarı, dört değişkenden etkilenir:

- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması kalıbın düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Akışkan sıcaklığı.** Akışkan basınç ayarı ile benzer etkiler. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karıştırma bölmesi boyutu.** Karıştırma bölmesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.
- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozülün ön tarafında damlacık oluşmasına ve tozmayı kontrol etmek için düzen muhafazası olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

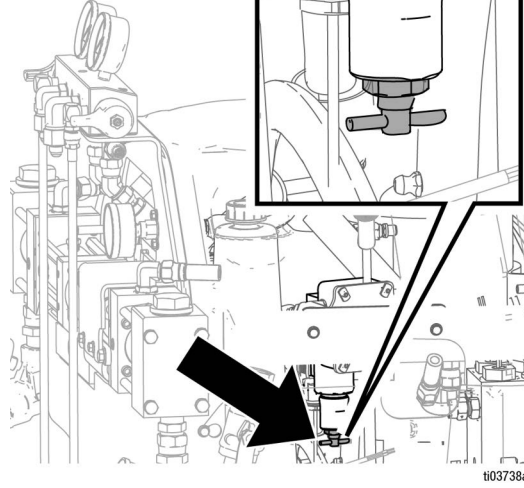
Manuel Basınç Kontrolü

- **Pro modellerinde basınç kompensatör düğmesi ayarı:** Basıncı artırmak için düğmeyi saat yönünde, azaltmak için saat yönünün tersine çevirin. Hidrolik basıncını görmek için hidrolik basınç göstergesi kullanın.



NOT: Bileşen A ve B çıkış basınçları, modele bağlı olarak hidrolik ayar basıncından daha yüksek olacaktır. Komponent A ve B basıncı, basınç göstergelerinde (GA, GB) veya ADM'de görüntülenebilir.

- **Elite modellerinde basınç kompensatör düğmesi ayarı:** Sadece elektronik kontrol ile ilgili bir sorun olması durumunda kullanın. Basıncı artırmak için düğmeyi saat yönünde, azaltmak için saat yönünün tersine çevirin. Hidrolik basıncını görmek için hidrolik basınç göstergesi kullanın.



Kapatma

UYARI

Doğru sistem Kurulumu, Başlatma ve Kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden hava basıncını kapatın. Pompa kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

2. Motoru **KAPALI** konuma getirmek için 'e dokununuz.

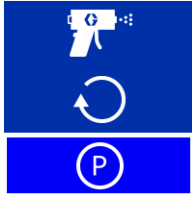
NOT: Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

3. Tüm ısı bölgelerini **KAPALI** konuma getirmek için ,  ve 'a dokununuz.

4. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.

5. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

6. Açılır menüden **Park Modu** simgesini seçin.



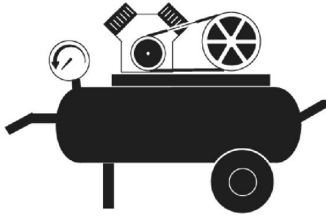
Park işlemi devam ederken **Park Modu** simgesi kırmızı renkte yanıp sönecektir. Motor ve transfer

pompaları kapalı ve **Park Modu** simgesinin  yanında yeşil bir onay işareti görünüyorsa, Park modu tamamlanmıştır. Bir sonraki adıma geçmeden önce Park işleminin tamamlanmış olduğundan emin olun.

NOT: Park işlemini tamamlamak için basınç tahliye valfleri basınç tahliyesine/sirkülasyona ayarlanmalıdır.

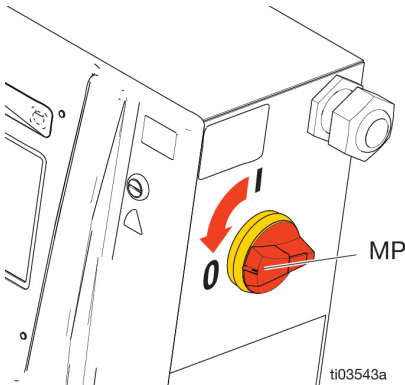
NOT: Sistem **Park Modu**'ndayken elektrikli transfer pompaları otomatik olarak stroklarının sonuna park eder. Bu, elektrik motoru pompayı park etmeden önce gerçekleşir.

7. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve solunum havasını **KAPALI** konuma getirin.



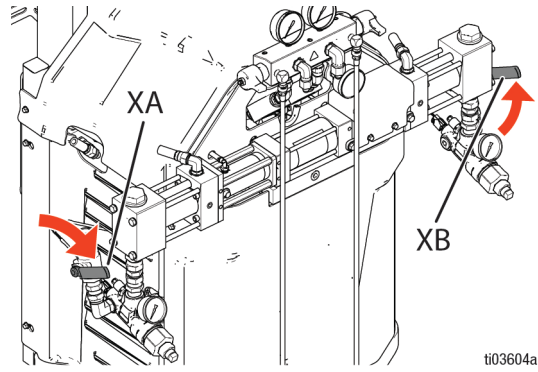
ti03545a

8. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.



ti03543a

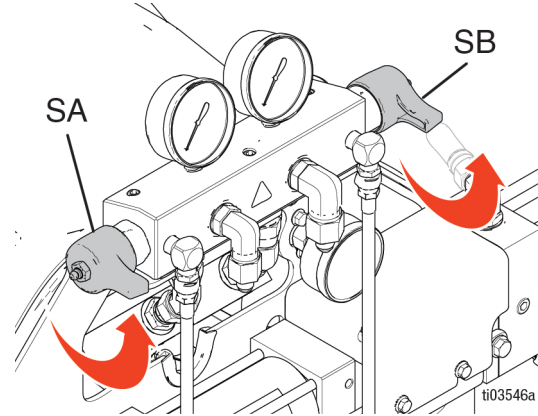
9. Tüm akışkan besleme valflerini (XA, XB) kapatın.



ti03604a

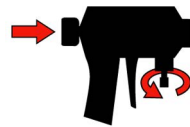
10. Basınç tahliye/sprey valflerini (SA, SB)

püskürtme  konumuna ayarlayarak tahliye hattından nem geçişini engelleyin.

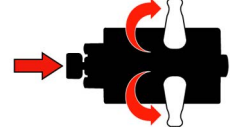


ti03546a

11. Tabanca emniyet kilidini devreye alın ve ardından A ve B akışkan manifoldu valflerini kapatın.



Fusion



Probler

ti03551a

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

Menü Çubuğu

Menü çubuğu, ADM'nin her ekranının üst kısmında yer alır. Menü çubuğu şunları içerir: **Navigasyon** menü (1), mevcut ekran (2), sistem bildirimleri (3) ve saat (4).

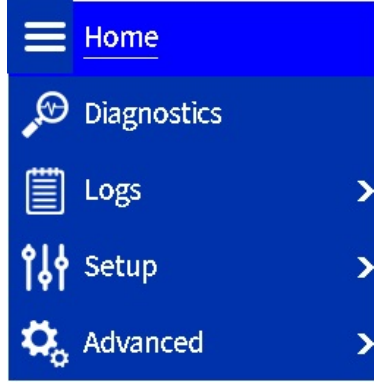


Sistem Bildirim Simgeleri

Simge	Adı	Açıklama
	Sunucuya Bağlı	Hücre modülü algılandı ve ağa ve sunucuya bağlandı.
	Ağa bağlı, ancak Sunucuya bağlı değil	Hücre modülü algılandı ve ağa bağlandı, ancak sunucuya bağlanamadı.
	Ağa Bağlı Değil	Hücre modülü algılandı, ancak ağa bağlanamıyor.
	GPS Konum Takibi	GPS konum takibi, sistemin konumunu belirleyebilir.
	Yazılım Güncellemesi Bekleniyor	Bir sonraki güç döngüsünde bir yazılım güncellemesi gerçekleşecektir.
	USB İndirme/Yükleme Devam Ediyor	USB sürücüsü algılandı ve indirme/yükleme devam ediyor.
	USB İndirme/Yükleme Tamamlandı	USB sürücüsü algılandı ve indirme/yükleme başarıyla tamamlandı.
	USB Hatası	USB sürücüsü algılandı, ancak bir hata kullanılmasını engelliyor.

Ekranlarda Gezinme

Ekranlar arasında gezinmek için, 'a tıklayın, ardından açılır menüden istediğiniz konumu seçin. Her ekrandaki sayfalar arasında geçiş yapmak için ve 'a dokununuz.

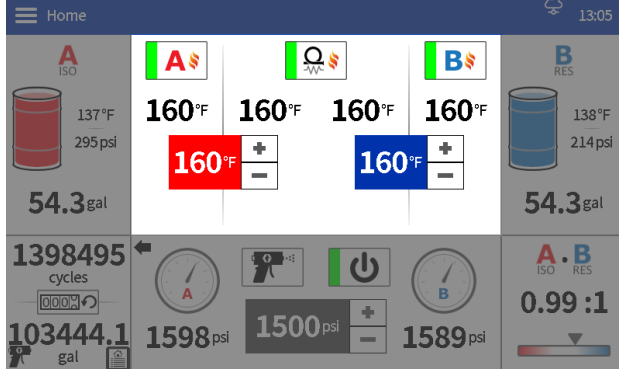


Ana Ekran

Reactor sistem çalışma fonksiyonlarını kontrol etmek için Ana Sayfa ekranını kullanın.

Sıcaklık Kontrol Paneli

Sıcaklık Kontrol paneli, Hortum ısısı ve A ve B tarafı Birincil ısıtıcılar için kontroller içerir.

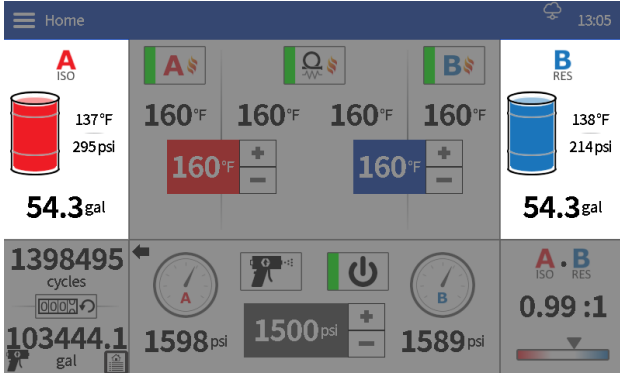


Simge	Adı	Açıklama
	Birincil Isıtıcı A Açma/Kapama	A birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Birincil Isıtıcı B Açma/Kapama	B birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Hortum Isısı Açma/Kapama	Hortum ısısı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	A (ISO) Sıcaklık Ayar Noktası	Ayar noktasını bir derece ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.

Simge	Adı	Açıklama
	B (RES) Sıcaklık Ayar Noktası	Ayar noktasını bir derece ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	Hortum Akımı Ayar Noktası	Ayar noktasını bir amp'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız. NOT: Hortum Akım Ayar Noktası düğmesi yalnızca Hortum Kontrol Modu, Ayar , sayfa 29, ayarlarda Manuel olarak ayarlanmışsa görüntülenir.
	Otomatik Basınç Dengesi Sıcaklık Ofsetlerini Sıfırlayın	Otomatik Basınç Dengesi sıcaklık ofset değerlerini sıfırlamak için dokununuz (bu düğmenin soluna ve sağına).

A ve B tarafı Besleme Kontrol Panelleri

A ve B Besleme Kontrol panelleri, A ve B tarafı malzemeleri için kalan malzeme beslemesini gösterir ve elektrikli transfer pompaları (varsa) için kontroller içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Elektrikli Transfer Pompası A Açma/Kapama	A elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.
	Elektrikli Transfer Pompası B Açma/Kapama	B elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.
	A (ISO) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	A-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (yani J10'a) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Yavaş Çalışma Modu , sayfa 38.
	B (RES) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	B-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (yani J10'a) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Yavaş Çalışma Modu , sayfa 38.

Döngü Sayısı Paneli

Döngü Sayımı paneli, pompa döngüleri ve eşdeğer malzeme miktarı ile ilgili bilgileri içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Devir Sayacını Sıfırlama	Ekranın sol alt pompa kısmındaki devir ve hacim sayaçlarını sıfırlamak için dokununuz. NOT: Aynı sayaçlar püskürtme ve yavaş çalışma modunda tutulur. Sıfırlama düğmesine basıldığında, yalnızca o anda görüntülenen sayaçlar sıfırlanır.
	İş Kısayolu	Günlükler > İş ekranına gönderilmek için dokununuz.

Oran İzleme Paneli

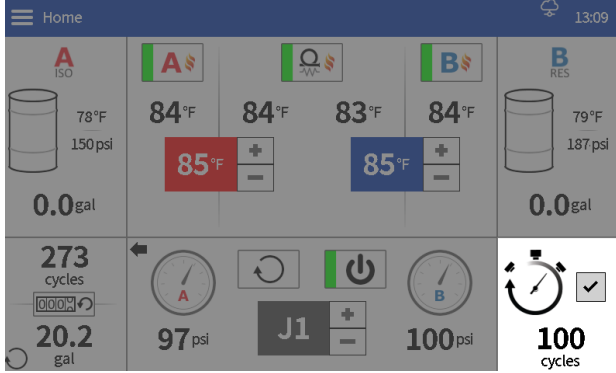
Oran İzleme paneli, A ve Be malzeme oranıyla ilgili bilgileri görüntüler.



Yavaş Çalışma Döngüsü Limit Paneli

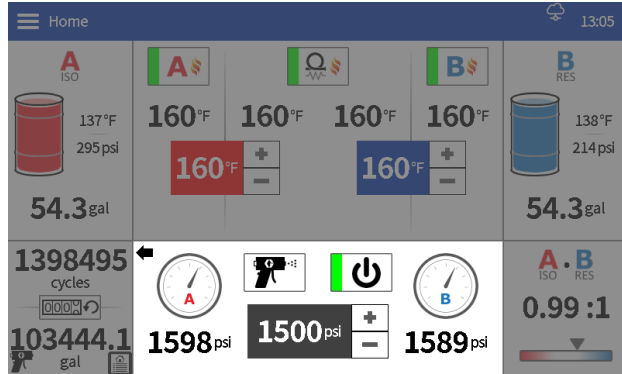
Yavaş Çalışma Döngüsü Limit paneli, özelliği etkinleştirmek için bir özellik etkinleştirme/devre dışı bırakma onay kutusu içerir. Etkinleştirildiği zaman belirli bir döngü sayısından sonra Reactor pompası kapanacaktır.

NOT: Yalnızca Elektronik Basınç Kontrolü Cihazı takılıysa kullanılabilir.



Oranlayıcı Kontrol Paneli

Bu Oranlayıcı Kontrol paneli, oranlayıcı pompasının çalışması için kontroller içerir.



Simge	Adı	Açıklama
	Oranlayıcı Pompa Basınç Ayar Noktası	Ayar noktasını on psi'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutun. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız. NOT: yalnızca elektronik basınç kontrolörü takılıysa kullanılabilir. Elektronik basınç kontrolü takılı değilse Manuel Basınç Kontrolü , sayfa 46'daki talimatları uygulayınız.
	Oranlayıcı Pompa Yavaş Çalışma Seviyesi	Yavaş çalışma seviyesini bire ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutun. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve yavaş çalışma seviyesini doğrudan yazınız.
	Oranlayıcı Pompa Modları	Oranlayıcı pompa modunu seçmek için dokununuz. Püskürtme: Malzemeyi basınçlandırmak ve püskürtmek için kullanılır. Pompa, basınç ayar noktasına gider. Yavaş Çalışma: Malzeme sirkülasyonu/yıkama için kullanılır. Pompa, yavaş çalışma seviyesine gider. NOT: Yavaş Çalışma Modu yalnızca Elektronik Basınç Kontrolörü takılıysa kullanılabilir. Park: Elektrikli transfer pompalarını ve oranlayıcı pompayı park etmek için kullanılır. Park etme, oranlayıcı pompanın conta ömrünü uzatmak ve elektrikli transfer pompaları (varsa) için ProConnect'i kolaylaştırmak için yapılır.
	Oranlayıcı Pompa Açma/Kapama	Oranlayıcı pompa durumunu değiştirmek için dokununuz.

Tanı Ekranı

Tüm sistem komponentleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için Tanı ekranını kullanın.

Simge	Adı	Açıklama
	Genel Sistem Verileri	Isı/basınç/akış ile ilgili genel sistem bilgilerini görüntülemek için dokununuz.
	Isı Verileri	Isı ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Basınç / Akış Verileri	Basınç/akış ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Elektrikli Transfer Pompası Verisi	Elektrikli transfer pompası ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca sistemde en az bir elektrikli transfer pompası kuruluysa görüntülenir.
	Motor Verisi	Motor ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca, HCM bağlantı noktası 13 ile J1939 iletişim bağlantı noktasına sahip bir motor arasında etkin bir bağlantı varsa görüntülenir.

İşlem Ekranları

Reactor çalışma performansına ilişkin bilgileri görüntülemek için İşlem ekranlarını kullanın.

Hata

Hata ekranında tarih, saat, hata kodu ve çalışma sırasında sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.

Simge	Adı	Açıklama
	Yardım	help.graco.com bağlantısını içeren bir QR kodunu görüntülemek ve hata ve sorun giderme bilgileri için dokununuz.

Olaylar

Hata ekranında tarih, saat, olay kodu ve çalışma sırasında Reactor sistemde meydana gelmiş tüm olayların açıklamaları görüntülenir.

Kullanım

Kullanım ekranı, Reactor sisteminin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir.

İş

İş ekranı, kullanıcı tarafından belirtilen bir işin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir. Bu etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

USB Veri İndirme

1. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.
2. Elektrik muhafazası kapısını açın.
3. USB sürücüsünü ADM'nin arkasındaki bağlantı noktasına takın.

NOT: USB A tipi sürücüler desteklenir.

NOT: ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki formatlı depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapabilir. NTFS (Yeni Teknoloji Dosya Sistemi) formatlı cihazlar desteklenmez.

4. Elektrik muhafazası kapısını kapatın.
5. Ana güç düğmesini (MP) **AÇIK** konuma getirin.
USB İndirme Devam Ediyor simgesi 
ADM ekranındaki menü çubuğunda belirecektir.
6. **USB İndirme Tamamlandı** simgesinin 
menü çubuğunda belirmesini bekleyin.
7. Ana güç düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.
8. Elektrik muhafazası kapısını açın.
9. USB sürücüsünü çıkarın.
10. Elektrik muhafazası kapısını kapatın.

Ayar Ekranları

Reactor sisteminin ayarlarını düzenlemek için Ayar ekranlarını kullanın.

Basınç/Akış

Reactor sistemi için basınç izleme ayarlarını yapmak için Basınç/Akış ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Otomatik Basınç Dengesini Etkinleştir	Bu özellik, malzeme akarken basınç dengesizliğini izler ve basınç dengesizliğini en aza indirmek için ayar noktalarına sıcaklık ofsetleri ekler. Otomatik Basınç Dengesini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Otomatik Basınç Dengesi kullanılarak izin verilen sıcaklık ofset sınırını ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Basınç Dengesizliği Alarmı	Basınç Dengesizliği Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse, basınç dengesizliği alarmları otomatik olarak etkinleştirilir.
Basınç Dengesizliği Sapmalarını Etkinleştir	Basınç Dengesizliği Sapmalarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Sapma eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Akıllı Reactor Kontrolünü Etkinleştir	Akıllı Reactor Kontrolünü etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Bu özellik şunları yapar: - Giriş basıncı düşükse oranlayıcı pompayı yavaşlatır. Bu, transfer pompalarının orantısız koşullardan kaçınmasını sağlamak için yapılır. - Çıkış gücü basıncını A ve B basınç sensörlerinin ortalamasına (maks yerine) kontrol eder.
Akış Ölçerleri Etkinleştir	Akış ölçerleri etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Akış Ölçer Alarmlarını Etkinleştir	Akış ölçer alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşikini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçer alarmları yalnızca akış ölçerler takıldığında kullanılabilir.

Ayar	Açıklama
Akış Ölçer A K-Faktörü	A tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Akış Ölçer B K-Faktörü	B tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Maksimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek minimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Yavaş Çalışma Limitini Etkinleştir	Yavaş çalışma limiti özelliğini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Yavaş çalışma döngüsü limitini ayarlamak için sayıya dokununuz. Etkinleştirildiğinde ve yavaş çalışma modundayken, belirtilen döngü sayısı tamamlandığı zaman Reactor pompası otomatik olarak kapanacaktır. NOT: Bu özellik doğrudan ana ekranda etkinleştirilebilir. NOT: Yavaş Çalışma Modu sadece Elektronik Basınç Kontrol Cihazı takılı olan modellerde mevcuttur.

Isıtma

Hortum ısısını kalibre etmek ve hortum kontrol modunu ayarlamak için Isı ekranını kullanın. Sistemi kalibre etmek için bkz. **Kalibrasyon**, sayfa 43.

Ayar	Açıklama
Hortum Kontrol Modu	Hortum kontrol modunu seçmek için dokununuz. FTS: Hortumun her iki tarafında bir FTS (sıvı sıcaklık sensörü) kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin. FTS kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon, sayfa 43. Direnç: Isıtıcı elemanın direncini kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin (sıcaklıkla değişir). Resistance kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon, sayfa 43. Manuel: hortumu ısıtmak için hedef akımı (amper) kontrol edin. Manuel kontrol modunda önceden programlanmış bir kontrol bulunmamaktadır ve uygun bir kalibrasyon gerçekleştirilinceye veya FTS sorunları çözülünceye kadar sınırlı bir süre için kullanılmak üzere tasarlanmıştır. NOT: Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde, manuel hortum modu önerisi (EVCH-V) görüntülenir.
Hortum A Kalibrasyon Faktörü	A tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Hortum B Kalibrasyon Faktörü	B tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Son Kalibrasyon Tarihi	Son başarılı kalibrasyonun tarihi/saati.

Ayar	Açıklama
Güç Yönetimini Etkinleştir	Güç yönetimini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Birincil ısıtıcı güç sınırını ayarlamak için sayıya dokununuz. Güç yönetimi, kullanıcıların birincil ısıtıcı watt değerini istenen bir düzeye sınırlamasına olanak tanır. Bu, bir jeneratördeki diğer cihazlar için yardımcı gücü boşaltmak ve/veya sistemi daha küçük bir jeneratörde çalıştırmak için yapılabilir. Güç yönetimi etkinleştirildiğinde, yeni toplam sistem yükü aşağıdaki formül kullanılarak belirlenebilir: Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi olmadan) - (Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi olmadan) - Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi ile)) Örnek: H-30 15 kW Güç yönetimi etkin ve birincil ısıtıcı limiti 7 kW'a ayarlandı Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW NOT: Tek fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi düşer ve toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenir. Üç fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenmez.
Maksimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek minimum sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.

Sistem

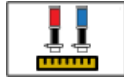
Sistem ayarlarını yapmak için Sistem ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Sistem Adı	Reactor Connect Uygulamasında görüntülenen sistem adı.
Oranlayıcı Türü	Oranlayıcı model türü; bkz. Modeller , sayfa 4.
Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir	Özel pompa boyutlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz.
Pompa A Hacmi	A tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir.
Pompa B Hacmi	B tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir.
Boşta Bekleme Süresi	Elektrik motorunu kapatmadan önce pompa hattının boşta kaldığı süre. Basınç düşerse motor yeniden çalışacaktır.
Elektronik Basınç Kontrolünü Etkinleştirme	Elektronik basınç kontrolünü etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz. NOT: Düzgün çalışması için Elektronik Basınç Kontrolü Cihazı takılı olmalıdır.
Devridaim Döngü Sayısını Etkinleştir	700 psi altındaki döngü sayılarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz. NOT: Bu özellik yalnızca Elektronik Basınç Kontrolü devre dışı bırakıldığında kullanılabilir.

Besleme Sistemi

Sistem ayarlarını beslemek için Besleme Sistemi ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Transfer Pompası A Türü	Oranlayıcının A tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokununuz. Transfer Pompası Tür Seçenekleri: Hava: Bir hava/pnömatik transfer pompası (veya Graco olmayan başka bir Elektrikli Transfer Pompası) kullanırken seçin. Elektrikli: Graco Elektrikli Transfer Pompaları kullanırken seçin.
Transfer Pompası B Türü	Oranlayıcının B tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokununuz. Seçenekler listesi için Transfer Pompası A Türü'ne bakın.

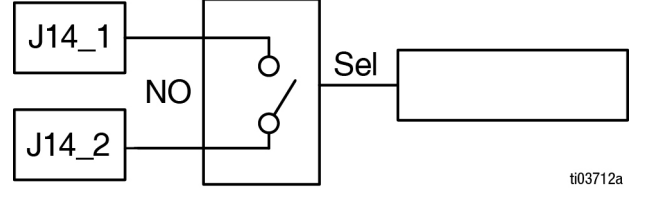
Ayar	Açıklama
Akıllı Kaynağı Etkinleştirin	Bu özellik, çeşitli kimyasallar, ortam koşulları ve besleme konfigürasyonları ile uygun giriş basıncını korumak için Elektrikli Transfer Pompası basınç ayar noktasını otomatik olarak ayarlar. NOT: Bu özellik, giriş basıncı sensörleri etkinleştirildiğinde ve en az bir elektrikli transfer pompası kurulduğunda otomatik olarak etkinleştirilir.
Maksimum Kimyasal Hacmi	Tedarik kaplarının kimyasal hacmini girmek için dokununuz.
Düşük Kimyasal Alarmları Etkinleştir	Düşük Kimyasal Alarmları etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Giriş Basıncı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş basıncı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse giriş basıncı sensörleri otomatik olarak etkinleştirilir.
Giriş Sıcaklığı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş sıcaklığı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.
Elektrikli Transfer Pompası Kalibrasyonu Talep Et	Elektrikli transfer pompası bir sonraki sefer çalıştırıldığı zaman bir elektrikli transfer pompası kalibrasyonunu sıraya almak için Elektrikli Transfer Pompası kalibrasyonu düğmesine dokununuz. Yalnızca elektrikli transfer pompaları seçildiğinde görüntülenir.  NOT: Düğmeye basıldıktan sonra, ekranda kullanıcıya kalibrasyonun sıraya alındığını bildiren bir bildirim görüntülenecektir.
Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma Alarmlarını Etkinleştir	Transfer Pompası A veya B Kontrolünden Çıkma alarmlarını (DAFA veya DAFB) etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma alarmları sık sık meydana geliyorsa ve çalışmayı kesintiye uğratiyorsa devre dışı bırakılabilir. NOT: DAFA veya DAFB alarmlarıyla ilgili sorunları gidermek için help.graco.com sorun giderme bilgilerine bakın.

Ağ geçidi

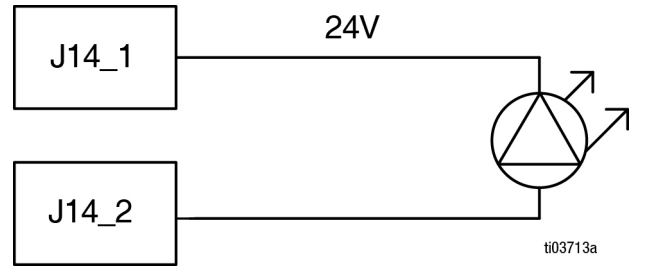
Dijital giriş ve çıkışları ayarlamak için Ağ Geçidi ekranını kullanın.

Ayar	Açıklama
Dijital Giriş/Çıkış 1-2	HCM konektörü 12 üzerindeki dijital giriş/çıkış gücü pinleri 1 ve 2 için Giriş/Çıkış veya Devre Dışı seçeneğini seçmek için birinci kutuya dokununuz. Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Girdiler: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Açık: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini açın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Kapalı: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini kapatın. Güç Açık, Motor Kapalı, Hortum Isısı Açık: Giriş alındığında, motoru ve birincil ısıtıcıları kapatın. Hortum ısını açın. Çıktılar: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Aktif Alarm: Işık kulesi kit aksesuarının kırmızı ışığını sürmek için kullanın. Aktif Uyarı/ Sapma: Işık kulesi kit aksesuarının sarı ışığını sürmek için kullanın. Hata Yok: Işık kulesi kit aksesuarının yeşil ışığını sürmek için kullanın. Alarm yok: Hiçbir alarm aktif değilken ve motor açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken ve motor açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Hedeflerde, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri hedefin 5°C dahilindeyken yüksek sürülür.
Dijital Giriş/Çıkış 3-4	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 5-6	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 7-8	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.

Dijital girişler, sinyal açık bir bağlantıdan pozitif ve nötr referanslar arasında kapalı bir döngüye çekildiğinde çalışır. Bir röle kullanarak örnek bir uygulama için aşağıdaki resme başvurun.



Dijital çıkışlar, kullanıcı tanımlı kriterler karşılandığında 24V sinyal çıkışı verir. Bunu kullanmanın bir örneği, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi Graco Işık Kulesi ile birlikte olabilir.



Gelişmiş Ekranlar

Sistem hücresel bağlantısını, ekran ayarlarını ve yazılımı yönetmek için Gelişmiş Ekranları kullanın.

Mobil

Reactor Connect Uygulamasını Reactor'a bağlamak veya Reactor Key'i sıfırlamak için Mobil ekranı kullanın. Reactor Connect kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Reactor şifresini sıfırlamak, diğer kullanıcıların Reactor ünitenize tekrar bağlamadan Reactor ayarlarını uzaktan değişmesini veya görüntülemesini engeller.

Simge	Adı	Açıklama
	Sıfırlama Tuşu	Sistem için Reactor Connect Anahtarını sıfırlamak için dokununuz.

Ayar	Açıklama
IMEI	Reactor Connect Uygulama Modülünün IMEI'si. Bu değer, Reactor Connect Uygulaması içindeki cihazı ve sistemi tanımlamak için kullanılır.
Anahtar	Reactor Connect Uygulaması tarafından kullanılan anahtar.
Anahtar Oluşturuldu	Son anahtar oluşturma tarihi ve saati.

Reactor şifresini sıfırladıktan sonra, Graco Reactor Connect Uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor anahtarını düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

Ekran

Dili, tarih formatını, geçerli tarihi, saati, ayar ekranı parolasını, ekran koruyucu gecikmesini, sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacim) ayarlamak için Görüntü ekranını kullanın.

Düzenlemek için her bir ayarın yanındaki alana dokununuz.

Ayar	Açıklama
Demo Modunu Etkinleştir	Demo modunu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz. NOT: demo modundan çıkıldıktan sonra değiştirilen ayarlar ve demo modunda oluşan döngüler geri alınmaz.
Dil	Ekran dili.
Numara Formatı	Ekran ve USB indirme numarası formatı.
Tarih Formatı	Ekran ve USB indirme tarihi formatı.
Tarih	Ekran tarihi ve saati.
Ekran Koruyucu	Ekran koruyucu zaman aşımı süresi (sıfır ekran koruyucuyu devre dışı bırakır).
Parola	Parolayı göster. Girişin yanında kilit bulunan ayarlar parola korumalı olabilir. NOT: parolayı devre dışı bırakmak için 0000 (varsayılan değer) girin.
Sıcaklık Birimleri	Ekran ve USB indirme sıcaklık birimleri.
Basınç Birimleri	Ekran ve USB indirme basınç birimleri.
Hacim Birimleri	Ekran ve USB indirme hacim birimleri.

Yazılım

Yazılım ekranı sistem parça numarasını sistem seri numarasını, yazılım parça numarasını ve yazılım sürümünü görüntüler.

Ayar	Açıklama
Sistem Parçası #	Sistem parça numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Sistem Seri #	Sistem seri numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Yazılım Parça No #	Sistem yazılımı parça numarası.
Yazılım Sürümü	Sistem yazılımı sürümü.
Hücresel Yazılım Güncellemelerini Etkinleştir	Hücresel yazılım güncellemelerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.

Bakım

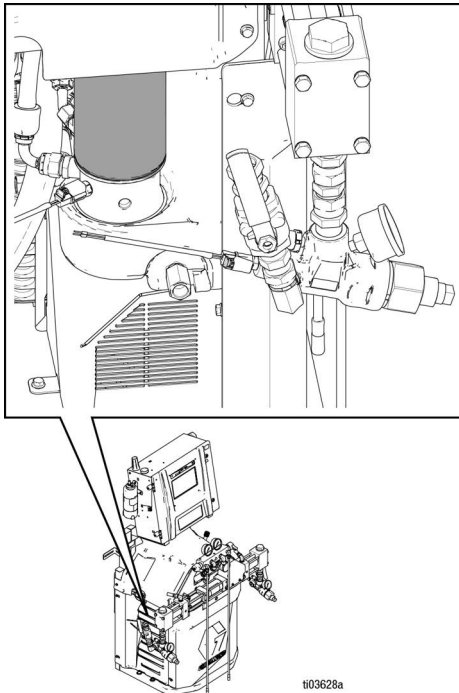


Herhangi bir bakım prosedürü gerçekleştirmeden önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.

Önleyici Bakım Çizelgesi

Bu sisteme özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir önleyici bakım çizelgesi oluşturun, ardından sistemin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

- Hidrolik ve akışkan hatlarını sızdırmaya karşı her gün kontrol edin.
- Tüm hidrolik kaçaklarını giderin; kaçakların nedenini tespit edin ve ortadan kaldırın.
- Akışkan girişi pislik tutucu eleklerini her gün kontrol edin. Aşağıya bakın.
- Kristalizasyonu önlemek için bileşen A'nın neme maruz kalmasına izin vermeyin.
- Hidrolik akışkan seviyesini haftada bir kontrol edin. Hidrolik akışkan seviyesini bir ölçüm çubuğuyla kontrol edin. Sıvı seviyesi mutlaka ölçüm çubuğundaki işaretler arasında olmalıdır. Gerektiği zaman 334946 numaralı Reactor Onarım-Parçalar kılavuzunda verilen **Teknik Özellikler**, sayfa 66 bölümünde ve Onaylanan Aşınmaya Karşı Korumalı (AW) Hidrolik Yağlar tablosuna uygun olarak onaylanan hidrolik sıvı doldurun. Akışkan koyu renkliyse akışkanı ve filtreyi değiştirin.



- Yeni bir üniteadaki alıştırma yağını ilk 250 saatlik kullanım süresinin sonunda veya 3 ayın sonunda (hangisi daha önce gelirse) değiştirin. Önerilen yağ değişim sıklıkları için aşağıdaki tabloya bakın.

Tablo 1: Yağ Değiştirme Sıklığı

Ortam Sıcaklığı	Tavsiye Edilen Sıklık
0° - 90°F (-17° - 32°C)	1000 saat veya 12 ay, hangisi daha önce gelirse
90°F ve üzeri (32°C ve üzeri)	500 saat veya 6 ay, hangisi daha önce gelirse.

Bakım için Gerekli Araçlar

- 9/16 inç'lik anahtar
- 1-1/8 inç anahtar veya boru anahtarı
- Fusion gres tabancası

Oranlayıcı Bakımı

Sıvı Giriş Süzgeci Elekleri

Akışkan giriş süzgeç eleklerini her gün kontrol edin, bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 60.

ISO Yağlayıcı Seviyesi

ISO Yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerektiğinde doldurun veya değiştirin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**.

Nem

Kristalizasyonu önlemek için A bileşenini havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karıştırma Bölmesi Bağlantı Noktaları

Tabanca karıştırma bölmesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Tabanca Çek Valf Elekleri

Tabanca çek valfi ekranlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motor (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik dolabının arkasındaki havalandırma deliklerini açık tutun.

Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

Gres sirkülasyon valflerini haftalık olarak temizleyin.

Kurutucu

Kurutucu kartuşun bir gösterge penceresi vardır. Kurutucu kartuşun hala çalışır durumda olduğundan emin olmak için bu pencereyi her gün kontrol edin.

Pencere mavi görüldüğünde, kurutucu kartuş hala çalışır durumda demektir. Pencere pembe görünüyorsa, kurutucu kartuşuna nem girmiştir ve kurutucunun değiştirilmesi gerekir.

Giriş Süzgeci Eleği Yıkama

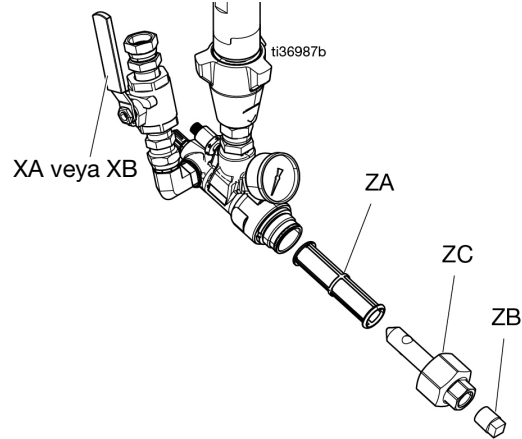


Giriş süzgeci filtresi, pompa giriş çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

A tarafındaki eleği yalnızca günlük başlatma prosedürü sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürsünüz.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.
2. Pompa girişindeki sıvı giriş valfini (XA) kapatın. Bu işlem, ekran temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
3. Süzgeç tahliye tapasını (ZB) çıkarırken sıvıyı yakalamak için süzgeç tabanının altına bir kap yerleştirin.
4. Sıvı boşaltıldıktan sonra giriş kapağını (ZC) ve giriş süzgeci eleğini (ZA) süzgeç manifoldundan çıkarın. Ekranı uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurummasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
5. Süzgeç tapasını (ZB) ekran (ZA) ile birlikte takın.
6. Sıvı giriş valfini (XA) açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmanıza devam edebilirsiniz.



ISO Pompası Boğaz Contası Yağını (TSL) Değişirme

TSL sıvısının durumunu günlük olarak kontrol edin. Jel halini aldığı anda, rengi koyulaştığında veya izosiyanatla seyreltiğinde TSL sıvısını değiştirin.

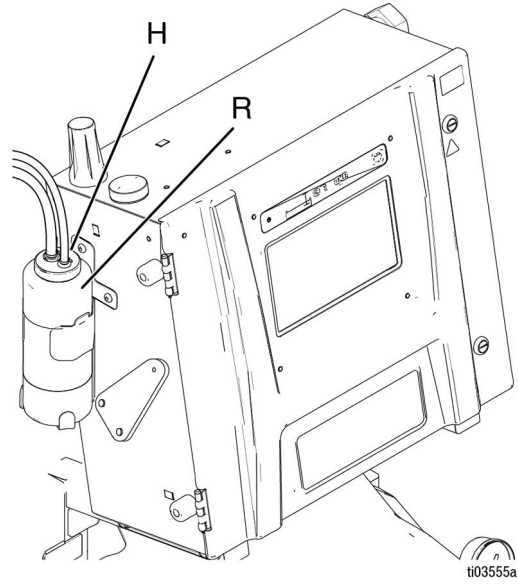
Jel oluşumu TSL sıvısının nemi emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. TSL sıvısı sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

TSL sıvısının renginin değişmesi, çalışma sırasında pompa salmastralarından geçen küçük miktardaki izosiyanatın sürekli olarak sızmasıyla oluşur. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorsa, renksizleşme nedeniyle TSL sıvısı değişiminin her 3 veya 4 haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

TSL Sıvısını Değiştirmek İçin:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.
2. TSL sıvısı haznesini yukarı kaldırarak braketten çıkarın ve hazneyi kapaktan çıkarın. Kapağı uygun bir atık konteynerinin üzerinde tutun ve süzgeci yeni sıvıya yerleştirerek kirlenen sıvıyı hatlardan akıtın ve kirlenen sıvıyı geri dönüş hattından atık konteynerine dağıtın.
3. Hazneyi tahliye edin ve temiz TSL sıvısıyla yıkayın veya yeni bir hazneyle değiştirin.
4. TSL sıvı sistemi yıkanarak temizlendiğinde, yeni TSL sıvısı ile doldurun.

5. Hazneyi (R) kapak (H) tertibatına vidalayın ve braketin içine yerleştirin.



6. Normal oranlayıcı pompası çalışması sırasında dönüş tüpündeki pulsu hissederek TSL sıvısı pompasının doğru çalıştığını doğrulayın.

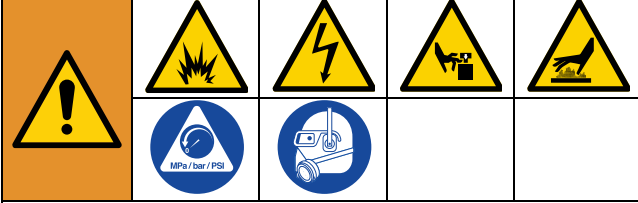
Geri Dönüştürme ve Bertaraf

Ürün Ömrü Sonu

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

Sorun Giderme

Herhangi bir sorun giderme prosedürü gerçekleştirmeden önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 37.



Uzaktan kontrol ünitesi ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmaları önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor Connect mobil uyumlu modülü sistemden çıkarın ve Ağ Geçidi konektörünün bağlantısını kesin. ACC ve Ağ Geçidi konektörü 12'deki mobil uyumlu modül kablosunu ayırın, bkz. **Elektrik Muhafazası**, sayfa 24, ve **Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)**, sayfa 27. Talimatlar için Reactor Connect kılavuzunuza başvurun, bkz. **İlgili Kılavuzlar**, sayfa 3.

Hataları Giderme

Bir hata meydana geldiğinde hata bilgi ekranında aktif hata kodu ve tanımı görüntülenir. Bkz. **İşlem Ekranları**, sayfa 52.

Etkin bir hataya ilişkin sorun gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için ?'a dokununuz.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29	?	T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29	?	V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29	?	T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29	?	P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29	?	P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29	?	T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29	?	T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29	?	P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29	?	P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29	?	A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3/28

2. Bir QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin sorun koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, help.graco.com adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.

Errors 08:40				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29	?	V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29	?	T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29	?	T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29	?	P6FB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29	?	P6FA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29	?	T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29	?	T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29	?	P6BX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29	?	P6AX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29	?	A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3/28

LED Durumu Açıklamaları

Aşağıdaki tablolar TCM, HCM, ADM ve Sistem için LED durumlarının anlamını açıklamaktadır.

Tablo 2: TCM Modül LED Durum Tanımları

Bkz. **Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)**, sayfa 26.

LED	Durumlar	Açıklama
TCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Tablo 3: HCM Modülü LED Durum Tanımları

Bkz. **Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)**, sayfa 27.

LED	Durumlar	Açıklama
HCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Tablo 4: ADM LED Durumu Açıklamaları

Bkz. **Elektrik Muhafazası**, sayfa 24 ve **Oranlayıcı**, sayfa 23.

LED	Durumlar	Açıklama
ADM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut
Sistem Durumu	Hızlı Yanıp Sönen Yeşil	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Yavaş Yanıp Sönen Yeşil	Sistem Açık

Performans Çizelgeleri

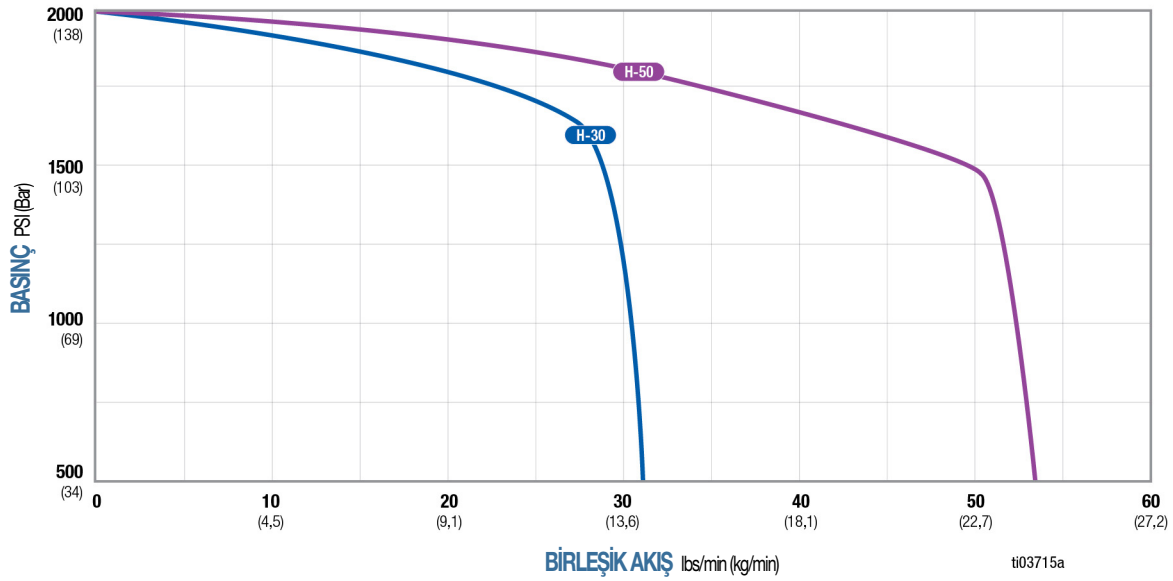
Her bir karışım bölmesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Debiler, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

UYARI

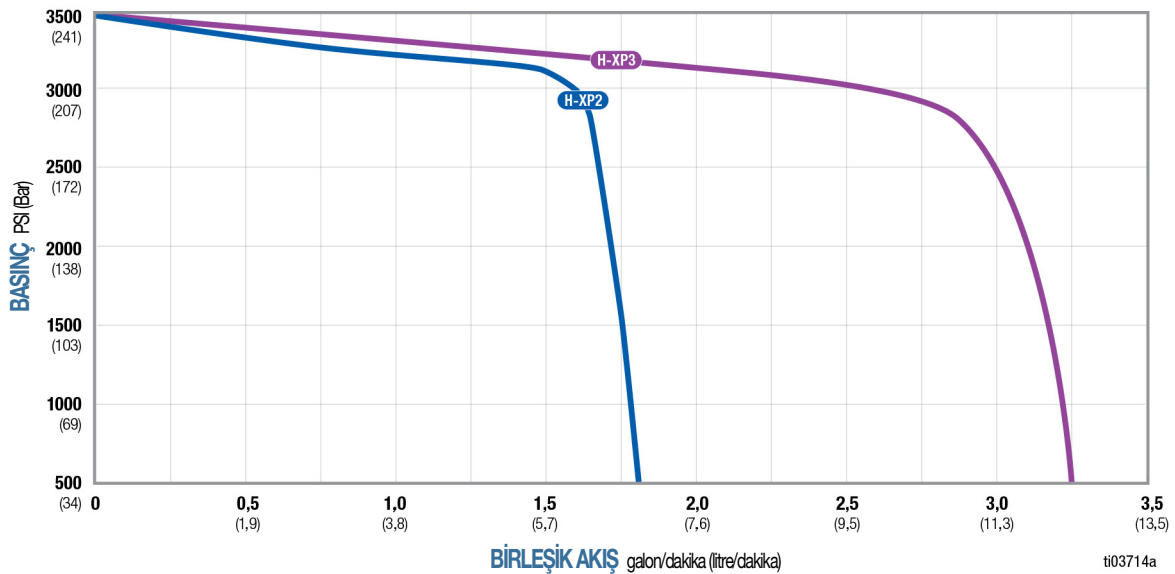
Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanılan tabanca ucu boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

Basınç/Akış Çizelgeleri

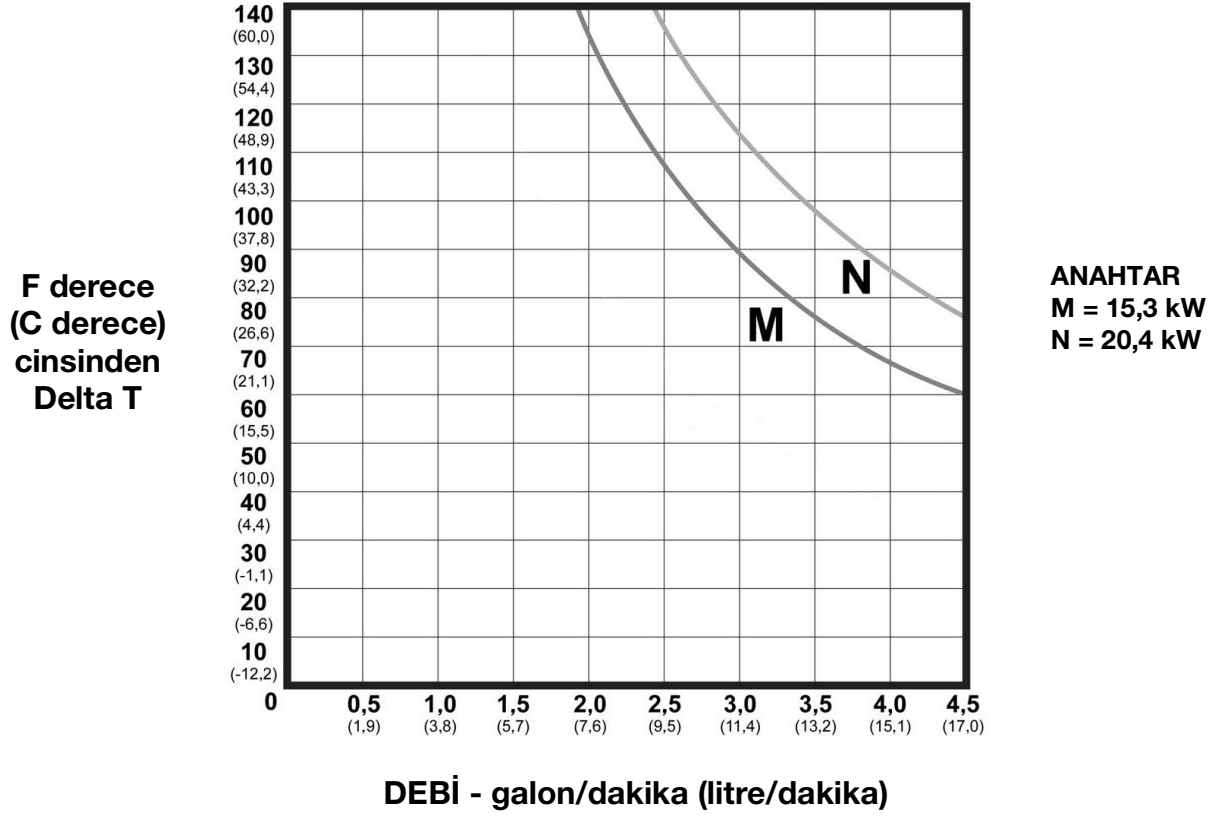
H-30 ve H-50



H-XP2 ve H-XP3



Isıtıcı Performans Çizelgesi



*Isıtıcı performans verileri, 10 wt. hidrolik yağ ve 230V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.

Dahili Isıtmalı Hortum Basıncı Ayar Noktası Ayarı

Aynı iç çapa sahip harici olarak ısıtmalı hortumlarla karşılaştırıldığında, içten ısıtmalı hortumlar ek basınç düşüşü yaşar. İlave basınç düşüşünü dengelemek ve tabancada istenen basıncı ve kalıbı elde etmek için sistem basıncı ayar noktasının artırılması gerekebilir. Basınç düşüşü, basınç ayar noktasına, sıcaklık ayar noktalarına, kimyasal viskozitelere ve hortum konfigürasyonuna (uzunluk ve bağlantı elemanları) bağlı olarak değişebilir. Ek basınç düşüşünü dengelemek için bir başlangıç noktası olarak aşağıdaki tabloya bakın.

Hortum Uzunluğu	Basınç Ayar Noktası Ayarı
< 100 ft (30 m)	50 - 150 psi (3,4 - 10,3 bar) artırın
100 - 200 ft (30 - 70 m)	100 - 250 psi (6,9 - 17,2 bar) artırın
> 200 ft (70m)	150 - 350 psi (10,3 - 24,1 bar) artırın

Dahili Isıtmalı Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Ayarı

Ek basınç düşüşünün sebep olduğu ek basınç dengesizliğini gidermek için dahili ısıtmalı hortumlarda sıcaklık ayar noktalarının ayarlanması gerekebilir. Basınçları dengelemek için yüksek basınçlı malzemenin sıcaklığını artırın ve alt pompa basınçlı malzemenin sıcaklığını azaltın. Dengesizlik çözüldüğünde, istenen sonuçları elde etmek için sıcaklık ayar noktalarını birlikte yukarı veya aşağı ayarlayın.

Teknik Özellikler

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, H-30		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82,2°C
Maksimum Debi	31 lb/dk.	14,1 kg/dk.
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft	97 m
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,074 gal	0,28 L
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F	-7°C ila 49°C
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)	
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü	
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü	
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)	
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ses Basıncı ISO 3744'e Göre Ölçülen		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/dk. (13,6 kg/dk.) değerlerinde ölçülmektedir.	81,4 dBA	
Ses Gücü		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/dk. (13,6 kg/dk.) değerlerinde ölçülmektedir.	96,9 dBA	
Boyutlar		
Genişlik	36,5 inç	93 cm
Derinlik	24,6 inç	62 cm
Yükseklik	60,2 inç	153 cm
Ağırlık	612 lbs	278 kg

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, H-50		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi	1,4 MPa, 14 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82,2°C
Maksimum Debi	53 lb/dk.	24 kg/dk.
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft	128 m
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,074 gal	0,28 L
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F	-7°C ila 49°C
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)	
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü	
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü	
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)	
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ses Basıncı ISO 3744'e Göre Ölçülen		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/dk. (13,6 kg/dk.) değerlerinde ölçülmektedir.	81,4 dBA	
Ses Gücü		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1050 psi (7,2 MPa, 72,3 bar), 31 lbs/dk. (13,6 kg/dk.) değerlerinde ölçülmektedir.	96,9 dBA	
Boyutlar		
Genişlik	36,5 inç	93 cm
Derinlik	24,6 inç	62 cm
Yükseklik	60,2 inç	153 cm
Ağırlık	612 lbs	278 kg

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, H-XP2		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82,2°C
Maksimum Debi	1,8 galon/dakika	6,8 litre/dakika
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft	97 m
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,042 gal	0,16 L
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F	-7°C ila 49°C
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)	
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü	
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü	
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)	
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ses Basıncı ISO 3744'e Göre Ölçülen		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 2400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 1,7 galon/dakika (6,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	81,4 dBA	
Ses Gücü		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 2400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 1,7 galon/dakika (6,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	96,9 dBA	
Boyutlar		
Genişlik	36,5 inç	93 cm
Derinlik	24,6 inç	62 cm
Yükseklik	60,2 inç	153 cm
Ağırlık	612 lbs	278 kg

Reactor 3 Oranlama Sistemleri, H-XP3		
	ABD	Metrik
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F	82,2°C
Maksimum Debi	3,0 galon/dakika	11,4 litre/dakika
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	420 ft	128 m
Döngü Başına Çıkış Gücü (A + B)	0,042 gal	0,16 L
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F	-7°C ila 49°C
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)	
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü	
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü	
Sıvı Devridaim Bağlantı Noktası Boyutu	1/4 nps(m)	
Akışkan Devridaim Portu Maksimum Basınç	250 psi	1,7 MPa, 17 bar
Maksimum Akışkan Giriş Basıncı	600 psi	4,14 MPa, 41,4 bar
Ses Basıncı ISO 3744'e Göre Ölçülen		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 2400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 2,6 galon/dakika (9,8 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	81,4 dBA	
Ses Gücü		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 2400 psi (16,5 MPa, 165 bar), 2,6 galon/dakika (9,8 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir.	96,9 dBA	
Boyutlar		
Genişlik	36,5 inç	93 cm
Derinlik	24,6 inç	62 cm
Yükseklik	60,2 inç	153 cm
Ağırlık	612 lbs	278 kg

Kaliforniya Teklifi 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Reactor® Komponentleri için Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco rulmanını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
2010146	Hidrolik Kontrol Modülü	36 Ay
25P036	Sıcaklık Kontrol Modülü	36 Ay
18E139	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay
Tüm diğer Reactor 3 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Ücretsiz Telefon Numarası: 1-800-328-0211

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM X021141EN

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2025, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon D, Mayıs 2025